

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



ФИЛЬТР МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ КОРПУСОМ

Модели: **ВТр. 786**
ВТр. 787



ПС - 46022

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Модели:

ВТр. 786 - (муфта - муфта)

ВТр. 787 - (муфта-штуцер)

2. Назначение и область применения.

Полипропиленовые фильтры механической очистки предназначены для очистки рабочей среды от содержащихся в ней нерастворимых частиц. Фильтры устанавливаются на внутренних трубопроводах холодной (в том числе, питьевой) и горячей воды. Фильтры могут применяться на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам фильтров. Присоединение фильтров к полипропиленовым трубопроводам осуществляется методом диффузионной сварки.

3. Технические характеристики.

| № | Наименование параметра | Ед.изм. | Значение параметра для Dн | | |
|---|--|---------|---------------------------|-------|-------|
| | | | 20 мм | 25 мм | 32 мм |
| 1 | Номинальное давление, PN | бар | 25 | 25 | 25 |
| 2 | Интервал температур рабочей среды | °С | 5÷80 | 5÷80 | 5÷80 |
| 3 | Размер ячейки фильтроэлемента | мкм | 300 | 300 | 300 |
| 4 | Условная пропускная способность (на чистом фильтре) | м3/час | 2,92 | 4,55 | 8,5 |
| 5 | Номинальный расход на чистом фильтре | м3/час | 1,31 | 2,05 | 3,58 |

6. Материалы

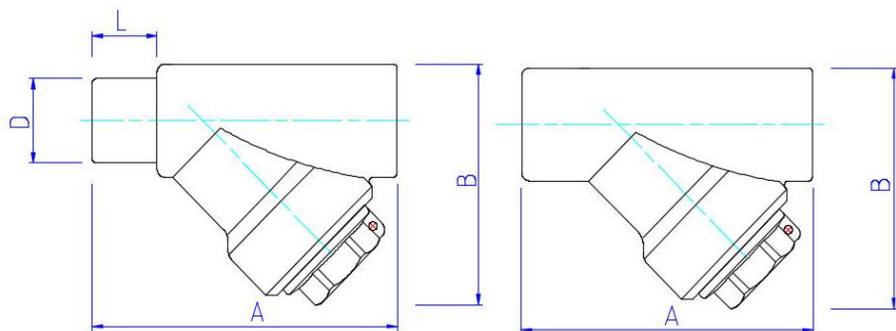
| | | |
|------|--------------------------|-------------------------------|
| 6.1. | Корпус | Полипропилен PPR100 |
| 6.2. | Пробка, закладная деталь | Латунь никелированная CW 617N |
| 6.3. | Уплотнительная прокладка | EPDM Sh70 |
| 6.4. | Фильтроэлемент | Нержавеющая сталь AISI 304 |

4. Габаритные размеры

| D, мм | Размеры, мм | | | | |
|----------------|-------------|-------|-------|-------|---------|
| | A, мм | B, мм | D, мм | L, мм | Вес, г. |
| ВТр.786 | | | | | |
| 20 | 72 | 57 | | | 78 |
| 25 | 83 | 66 | | | 100 |
| 32 | 100 | 80 | | | 166 |
| ВТр.787 | | | | | |
| 20 | 75 | 57 | 20 | 16 | 79 |
| 25 | 86 | 66 | 25 | 17 | 98 |
| 32 | 103 | 80 | 32 | 19 | 177 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



5. Указания по монтажу.

5.1. Фильтр должен монтироваться таким образом, чтобы пробка фильтровальной камеры была направлена вниз, при этом направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.

5.2. Монтаж изделия должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С.

5.3. Соединения изделия с полипропиленовыми трубами должны выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°С.

5.4. При монтаже следует придерживаться следующего порядка:

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (отторцевать, снять наружную фаску, для труб ALUX – специальной торцовкой произвести выборку слоя алюминия на глубину 2 мм);
- разогреть сварочный инструмент до температуры 260°С;
- одновременно надеть трубу и изделие на насадки сварочного инструмента;
- произвести нагрев в течение времени, изложенного в нижеприведенной таблице;
- произвести соединение, выдержав его в течение времени, изложенного в нижеприведенной таблице (время сварки);
- нагружать соединение рабочим давлением допускается по окончании времени остывания (см. таблицу режимов).

Режимы полифузионной сварки полипропиленовых труб и фитингов

| Период | Наружный диаметр трубы | | |
|-----------------------------------|------------------------|-----|-----|
| | 20 | 25 | 32 |
| Время нагрева при сварке, сек | 5 | 7 | 8 |
| Время сварки, сек | 4 | 4 | 6 |
| Время остывания после сварки, сек | 120 | 120 | 220 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.

6.1. Фильтр должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. При засорении фильтра, следует перекрыть участок трубопровода, слить с него воду, а затем открутить пробку фильтровальной камеры, извлечь фильтроэлемент и прочистить его. При обратной установке фильтроэлемента затяжку пробки следует производить с усилием, не превышающим 10 Нм.

6.3. В случае износа или повреждения уплотнительной прокладки, её необходимо заменить.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

8. Утилизация.

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

9. Гарантийные обязательства.

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9.4.Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

10. Условья гарантийного обслуживания.

10.1.Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2.Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

10.3.Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4.В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

10.5.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

ФИЛЬТР МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ КОРПУСОМ

| № | Модель | Диар, мм | Количество |
|---|----------------|----------|------------|
| 1 | <i>VTp.786</i> | | |
| 2 | <i>VTp.787</i> | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Семь лет (восемьдесят четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____