



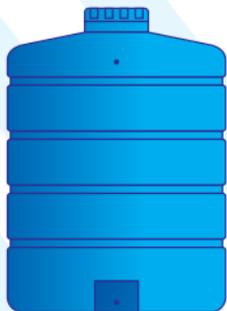
**Aquaplast**

# **ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**

**ЕМКОСТИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА  
МАРКИ LDPE ДЛЯ ПИЩЕВЫХ  
И НЕПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ**

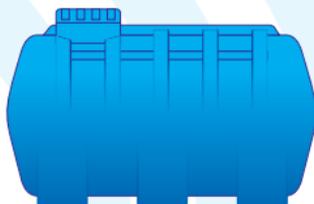
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ОВАЛЬНО-ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



КОД	Объем/ л	Высота/ мм	Ширина/ мм	Длина/ мм	Диаметр крышки/ мм	Вес/ Кг
ОВ 100	100	900	420	420	330	6
ОВ 250	250	1140	580	580	330	10
ОВ 350	350	1480	600	600	330	12
ОВ 500	500	1650	700	700	330	17
ОВ 750	750	1950	740	740	330	24
ОВ 1000	1000	2200	780	780	330	30
ОВ 1500	1500	1800	1140	1140	330	40
ОВ 2000	2000	1830	1300	1300	330	50
ОВ 3000	3000	2050	1500	1500	330	75
ОВ 6000	6000	2350	1900	1900	380	130
ОВ 10000	10000	2460	2400	2400	470	180
ОВ 15000	15000	3540	2400	2400	470	270

### ОВАЛЬНО-ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ



КОД	Объем/ л	Высота/ мм	Ширина/ мм	Длина/ мм	Диаметр крышки/ мм	Вес/ Кг
ОГ 100	100	500	490	730	120	5
ОГ 100 Б-К	100	500	490	730	330	6
ОГ 200	200	680	580	930	330	9
ОГ 250	250	730	640	940	330	11
ОГ 300	300	720	630	1030	330	12
ОГ 350	350	770	700	1100	330	13
ОГ 500	500	840	730	1350	330	19
ОГ 750	750	920	840	1650	330	27
ОГ 1000	1000	1020	900	1630	330	32
ОГ 1500	1500	1170	1090	1890	330	45
ОГ 2000	2000	1300	1230	1940	330	60
ОГ 3000	3000	1500	1500	2000	380	90
ОГ 5000	5000	1800	1800	2200	380	140
ТОГ 5000	5000	1800	1800	2200	380	200

### ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ



КОД	Объем/ л	Высота/ мм	Ширина/ мм	Длина/ мм	Диаметр крышки/ мм	Вес/ Кг
ПГ200	200	320	710	1260	330	11
ПГ400	400	480	730	1200	330	15
ПГ750	750	760	1070	1070	330	25
ПГ1000	1000	790	970	1620	330	38
ПВ50 <small>NEW</small>	50	600	300	300	120	3
ПВ1000	1000	1430	690	1550	330	45
ПВ2000 <small>NEW</small>	2000	2200	740	1800	330	65

### БАКИ ДЛЯ ДУША



КОД	Объем/ л	Высота/ мм	Ширина/ мм	Длина/ мм	Диаметр крышки/ мм	Вес/ Кг
ДУШ100 <small>NEW</small>	100	30	86	86	330	6
ДУШ150	100	360	870	870	330	10
ДУШ200	200	430	900	900	330	12
ДУШ300	300	450	1000	1000	330	15

ООО МК «ГАРАНТ ЮГ» (торговая марка «Aquaplast») – одно из крупнейших предприятий на Юге России по производству крупногабаритной полиэтиленовой тары.

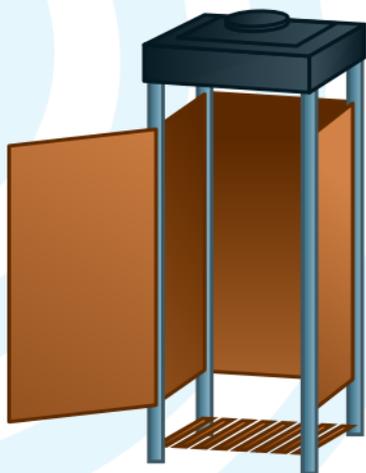
В основе производства лежит ротомолдинг – уникальный процесс, который заключается в производстве полимерных изделий за счет постоянного их вращения в нагревательной печи. Данный способ производства крупногабаритных полых изделий считается наиболее совершенным и удобным. Готовая продукция, произведенная таким способом, отличается отсутствием швов и внутренних напряжений, а также обладает высоким уровнем прочности. Специальные элементы, которые входят в состав изделий, обеспечивают защиту продукции от попадания ультрафиолетовых лучей и способствуют безопасному хранению продуктов.

Наша компания динамично развивается в своей отрасли и сотрудничает с ведущими поставщиками с мировым именем. В своем производстве мы используем только самое качественное и надежное сырье и комплектующие. Изделия, которые мы предлагаем своим клиентам, не имеют изъянов и дефектов. Компания гарантирует качество, а срок службы – более 50 лет. Изделия не теряют своих первоначальных характеристик и не утрачивают внешний вид со временем.

Наши производственные мощности позволяют выпускать до 100 тонн продукции в месяц. В производстве принимают участие исключительно профессиональные специалисты с большим опытом работы в данной сфере.

## ПРАВИЛА УСТАНОВКИ И ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЕМКостей

1. Установка разрешена только на ровной поверхности (см. рис. ниже)
2. Монтаж крупных емкостей производится на поверхности из бетона толщиной более 5 сантиметров
3. Емкости для душа рекомендовано устанавливать на прочную основу для защиты от ветровых нагрузок в пустом состоянии.
4. Недопустимо внешнее давление на емкость при транспортировке и эксплуатации
5. Емкость пригодна для эксплуатации от  $-50$  до  $+50^{\circ}\text{C}$
6. Оптимальным вариантом для домашнего пользования являются емкости, не превышающие шириной 79 см. (для прохода в дверной проем)



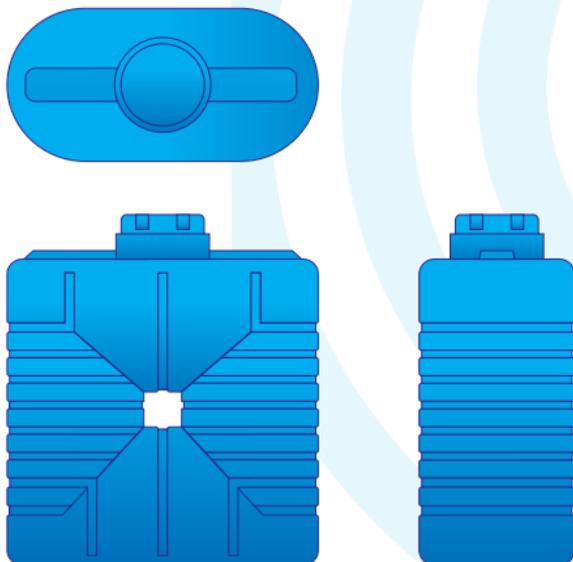
## ПРАВИЛА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ЕМКостей И ХРАНЕНИЮ Веществ

Перед эксплуатацией необходимо:

1. Промыть емкость питьевой водой
2. Руководствоваться таблицей химической устойчивости при использовании агрессивных сред. (см. инф. на сайте [aplastgroup.ru](http://aplastgroup.ru))
3. Использовать лестницу для доступа к внутренней и внешней сторонам емкости.

### Запрещено:

1. Вносить изменения в конструкцию изделия.
2. Использовать емкость под давлением, несоответствующем естественному
3. Оставлять емкости заполненные водой в неутепленном виде в минусовых температурах

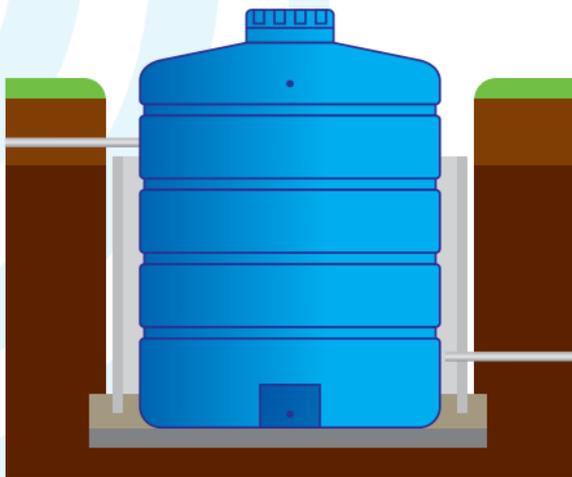


## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПОДЗЕМНОМУ МОНТАЖУ ЕМКОСТЕЙ

1. Необходимо ровное бетонное или песчаное основание.
2. Расстояние между стенками котлована и емкости должно составлять не менее 30 см.
3. Стенки емкости не должны касаться грунта, возможно уплотнение стенок песком.
4. При наличии грунтовых вод емкость необходимо устанавливать в бетонный колодец
5. Крышка в процессе монтажа должна быть плотно закручена
6. Перед монтажом все соединения и системы должны быть подготовлены

### Запрещено:

1. Дополнительная нагрузка на емкость и давление грунта.
2. Установка баков на расстоянии менее 5 метров от дороги и 3 метров друг от друга



## ЕМКОСТИ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

1. Транспортировочные емкости обладают более прочной конструкцией, позволяющей выдержать дополнительные нагрузки.
2. Транспортировочные емкости разрешается использовать для хранения и перевозки ГСМ, а также удобрений, растворов для опрыскивания и полива растений.
3. Транспортировка заполненной емкости разрешена на скорости, не превышающей 20 км/ч.
4. Данные модели помечены знаком Т
5. Установка разрешена только на ровной поверхности

### Запрещено:

1. Транспортировка без жесткой фиксации
2. Транспортировка заполненной емкости на скорости более 20 км/ч
3. Дополнительные внешние нагрузки



-  Экологически безопасные
-  Лёгкие и прочные
-  Морозоустойчивые
-  Химически стойкие
-  Не подвергаются коррозии
-  Срок эксплуатации более 50 лет

 [aqua-plast.net](http://aqua-plast.net)

Весь товар сертифицирован

