

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ПОЛИТЭК
полимерные трубы и фитинги

Производитель: ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП»
Адрес юр.: 127254, г. Москва,
Огородный проезд, д.5, стр.4, эт.2, ком.18
Адрес производства: 300004, г.Тула,
ул.Щегловская засека, д.31.
Контакты: Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25
www.politek-ptk.ru

ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ СИСТЕМ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ Т.М. ПОЛИТЭК



ТУ 22.21.21-027-78546651-2021



ПС-010

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Трубы кольцевого сечения со сплошной стенкой с раструбными и/или хвостовыми частями из полипропилена с номинальным наружным диаметром от 110 до 200 мм., предназначенные для систем безнапорной подземной наружной канализации: хозяйственно-бытовой канализации, дренажа и водоотведения, ливневой канализации, отведения промышленных стоков, к которым материал трубопровода является химически стойким. при максимальной температуре постоянных стоков + 70°C и кратковременных (в течении 5 мин) стоков с температурой до + 95°C.

2. Особенности конструкции

- 2.1. Трубы производятся методом непрерывной шнековой экструзией с последующим формованием раструбной части.
- 2.2. Все изделия изготавливаются по ТУ 22.21.21-027-78546651-2021 «Трубы и фасонные части из полипропилена для систем наружной канализации» разработанные в соответствии с требованиями ГОСТ Р 54475 «Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации. Технические условия».
- 2.3. Цвет изделия – оранжевый (оранжевый (по классификатору RAL 8023 или RAL 840-NR). По согласованию с заказчиком (потребителем) допускается изготовление труб другого цвета.
- 2.4. Трубы изготавливаются с кольцевой жёсткостью SN2, SN4.
- 2.5. Уплотнительные кольца изготавливаются из эластомеров в соответствии с нормативными документами на них, обеспечивать герметичность соединений в течение всего установленного срока эксплуатации трубопровода.

3. Технические характеристики выпускаемой продукции

- 3.1. Конструкция и размеры труб должны соответствовать указанным на **рисунке 1,2** и в **таблицах 1÷4**.

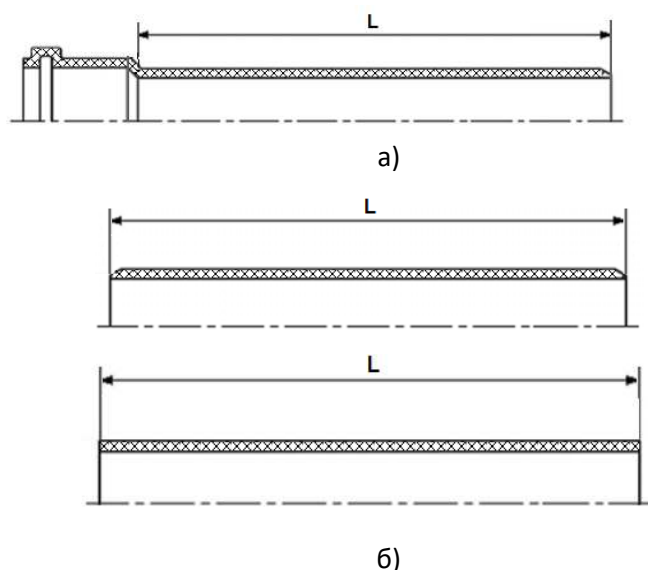


Рисунок 1-Конструкции труб:

а) с одним раструбом; б) без раструбов
(L – эффективная длина труб)

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

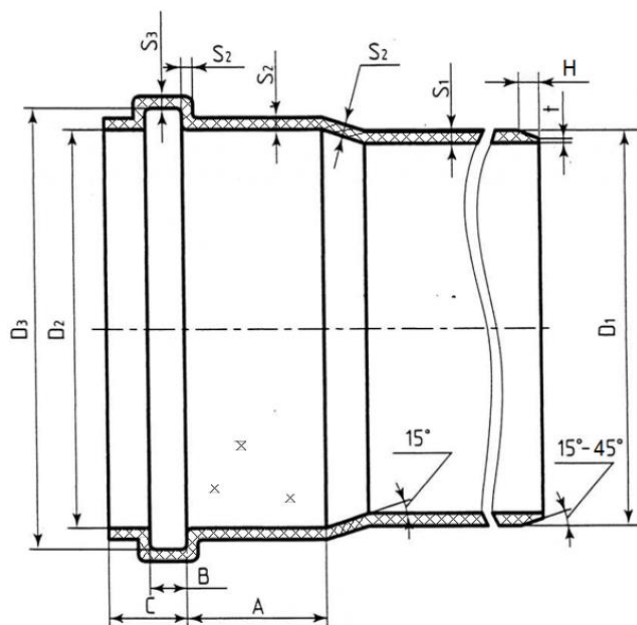


Рисунок 2- Конструкция и размеры раструбных и хвостовых частей труб

Таблица 1-Трубы и фасонные части. Основные геометрические размеры

В миллиметрах

D1		S1			
		SN2		SN4	
Номинал	Предельное отклонение	Номинал	Предельное отклонение	Номинал	Предельное отклонение
110	+0,4	2,7	+0,5	3,4	+0,6
160	+0,5	-	-	4,9	+0,7
200	+0,6	-	-	6,2	+0,9

Таблица 2 - Геометрические размеры раструбной части труб для класса кольцевой жёсткости SN2

В миллиметрах

D₁ номинал.	D₂		D₃		S₂	S₃	t	H	A	B		C
	номинал	предельное отклонение	номинал	предельное отклонение	не менее		не менее	не менее	не менее	номинал	предельное отклонение	не более
110	110,4	+0,9	120,6	+1,0	2,4	2,0	0,9	4,5	40	9,3	+1,5	22
160	160,5	+1,0	174,3	+1,3	3,6	3,0	1,3	6,0	50	11,8	+1,9	32
200	200,6	+1,2	216,2	+1,5	4,5	3,7	1,6	8,0	58	13,5	+2,1	40

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 3 - Геометрические размеры раструбной части труб для класса кольцевой жёсткости SN4

В миллиметрах

<i>D</i> ₁ номинал.	<i>D</i> ₂		<i>D</i> ₃		<i>S</i> ₂	<i>S</i> ₃	<i>t</i>	<i>H</i>	<i>A</i>	<i>B</i>		<i>c</i>
	номинал	предел. отклон.	номинал	предел. отклон.	не менее		номинал	не менее	не менее	номинал	предел. отклон.	не более
110	110,4	+0,9	120,6	+1,0	3,1	2,6	1,1	1,1	40	9,3	+1,5	22
160	160,5	+1,0	174,3	+1,3	4,5	3,7	1,4	1,6	50	11,8	+1,9	32
200	200,6	+1,2	216,2	+1,5	5,6	4,7	1,7	2,0	58	13,5	+2,1	40

3.2. Овальность гладких концов труб должна быть не более указанной в таблице 4.

Таблица 4- Допустимая овальность труб

В миллиметрах

<i>D</i> ₁ номинальный	Овальность (<i>D</i> _{1max} - <i>D</i> _{1min}), не более
110	2,2
160	3,2
200	4,0

3.3. Сортамент выпускаемых труб представлен в таблице 5.

Таблица 5- Сортамент труб.

Труба раструбная SN2, DN/OD 110	Артикул	d1, мм	L, мм	S1, мм
	22701101	110	1000	2,7
	22701102	110	2000	2,7
	22701103	110	3000	2,7
Труба раструбная SN4, DN/OD 110	Артикул	d1, мм	L, мм	S1, мм
	20011005	110	500	3,4
	20001101	110	1000	3,4
	20001102	110	2000	3,4
	20001103	110	3000	3,4
	20001105	110	5000	3,4
Труба раструбная SN4, DN/OD 160	Артикул	d1, мм	L, мм	S1, мм
	20001601	160	1000	4,9
	20001602	160	2000	4,9
	20001603	160	3000	4,9
	20001605	160	5000	4,9
Труба раструбная SN4, DN/OD 200	Артикул	d1, мм	L, мм	S1, мм
	20002001	200	1000	6,2
	20002002	200	2000	6,2
	20002003	200	3000	6,2
	20002005	200	5000	6,2

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3.3. Виды уплотнительных колец приведены на Рис. 3,4 и их основные размеры приведены в **таблице 6 и 7**.

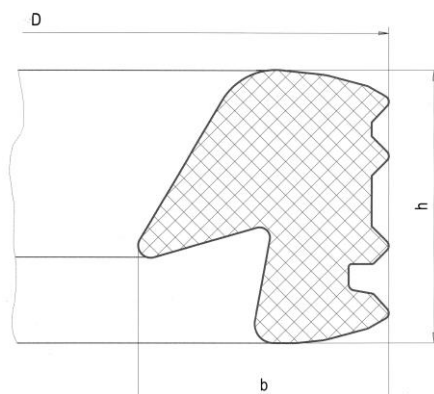


Рисунок 3- Уплотнительного кольца однолепесткового типа

Таблица 6 - Размеры резинового самоуплотняющегося кольца однолепесткового типа

В миллиметрах

Диаметр трубы	D		b		h	
	Номинал	Пред. отклонение	Номинал	Пред. отклонение	Номинал	Пред. отклонение
110	123,2	±0,7	8,5	±0,2	9,1	±0,2
160	177,2	±0,8	10,4	±0,2	11,1	±0,2
200	217,0	±1,0	12,5	±0,3	13,1	±0,2

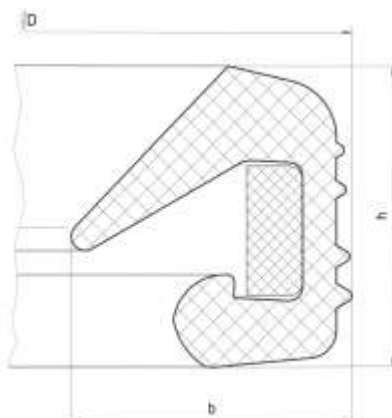


Рисунок 4- Уплотнительного кольца двухлепесткового типа

Таблица 7 - Размеры резинового самоуплотняющегося кольца двухлепесткового типа

В миллиметрах

Диаметр трубы	D		b		h	
	Номинал	Пред. отклонение	Номинал	Пред. отклонение	Номинал	Пред. отклонение
110	124,2	±0,7	8,1	±0,3	8,9	±0,3
160	180,1	±0,8	10,5	±0,3	11,5	±0,3
200	223,8	±1,0	11,4	±0,3	12,8	±0,3

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3.4. Пожарно-технические характеристики труб из полипропилена указаны в таблице 8.

Таблица 8.

Группа горючести	ГЗ
Группа воспламеняемости	ВЗ
Дымообразующая способность	ДЗ
Токсичность продуктов горения	Т2

3.5 Трубы изготавливаются из полипропилена и сополимеров пропилен, имеющие показатели, указанные в **таблице 9**.

Таблица 9 - Основные показатели свойств полипропилена (ПП)

№№ п/п	Наименование показателя	Методика определения	Значение
1	Плотность, г/см ³	ГОСТ 15139	0,900-0,910
2	Насыпная плотность гранул, г/см ³	ГОСТ 26996	0,480-0,520
3	Температура плавления, °С	ГОСТ 21553	160-165
4	Температура размягчения по Вика (10Н), °С	ГОСТ 15088	125-152
5	Предел текучести при растяжении, МПа	ГОСТ 11262	более 20
6	Относительное удлинение при пределе текучести, %, не менее	ГОСТ 11262	14
7	Модуль упругости при растяжении, МПа	ГОСТ 11262	более 1250
8	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 11262	более 400
9	Ударная вязкость по Изоду с надрезом при 0°С, Дж/м ² , не менее	ГОСТ 19109	70
10	Ударная вязкость по Изоду с надрезом при -20°С, Дж/м ² , не менее	ГОСТ 19109	80
11	Коэффициент линейного теплового расширения, °С ⁻¹	ГОСТ 15173	(1,1-1,4) x 10 ⁻⁴
12	Коэффициент теплопроводности, Вт/м°С	ГОСТ 23630.2	0,16 – 0,22
13	Удельная теплоемкость при 20°С, кДж/кг °С	ГОСТ 23630.1	1,93
14	Показатель текучести расплава, г/10 мин.: 230°/2,16 кг	ГОСТ 11645	0,3 – 1,5
15	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	ГОСТ 26996	±10
16	Стойкость к термоокислительному старению при 150°С, час., не менее	ГОСТ 26996	2000
17	Массовая доля летучих веществ, %, не более	ГОСТ 26996	0,09
18	Массовая доля золы, %	ГОСТ 26996	0,025 – 0,035
19	Линейная усадка в форме, %	ГОСТ 18616	1,9 – 2,4
20	Водопоглощение за 24 часа, %	ГОСТ 4650	0,01 – 0,03
21	Температура хрупкости, °С	ГОСТ 16782	-50
22	Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 ⁶ Гц, не более	ГОСТ 22372	3 x 10 ⁻⁴

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 9 –Продолжение

№№ п/п	Наименование показателя	Методика определения	Значение
23	Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ⁶ Гц	ГОСТ 22372	2,0 – 2,3
24	Диэлектрическая прочность (при толщине образца 1 мм), кВ/мм, не менее	ГОСТ 6433.3	36
25	Удельное объемное электрическое сопротивление при 100 ⁰ С, Ом х см	ГОСТ 6433.2	10 ¹⁶ – 10 ¹⁸
26	Кислородный индекс, %	ГОСТ 21793	25,5 – 27,5

4. Указания по монтажу и эксплуатации.

- 4.1. Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием труб следует выполнять в соответствии с требованиями СНиП 2.04.03-85; СНиП 3.05.04-85; СП 40-102-2000, СН 550-82; отраслевыми и ведомственными нормами, а также рекомендациями производителя, утверждёнными в установленном порядке.
- 4.2. Срок службы трубопроводов для систем наружной канализации из полипропилена, работающих в условиях, отвечающих требованиям настоящих технических условий, составляет не менее 50 лет.

5. Транспортирование и хранение

- 5.1. Трубы транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 5.2. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.
- 5.2. Трубы следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке трубы (пакеты труб) необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.
- 5.3. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 20°С. Транспортировка труб (пакетов труб) и упаковок фасонных частей при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий и соблюдении особых мер предосторожности.
- 5.4. **Сбрасывание труб (пакетов труб) с транспортных средств не допускается.**
- 5.5. Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.
- 5.6. Условия хранения труб по ГОСТ 15150, раздел 10 в условиях 5 (ОЖ4 – навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом). Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖ3 – открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом) сроком не более 6 (шести) месяцев.
- 5.7. Помещения для хранения труб относятся к пожароопасным помещениям категории В.
- 5.7. Трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается на строительных площадках и открытом складе предприятия-изготовителя временное (не более трех месяцев с момента изготовления) хранение труб без защиты от УФ лучей.
- 5.8. Высота штабеля при хранении труб (пакетов труб) свыше 3 (трех) месяцев не должна превышать 2 (двух) метров.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. Комплект поставки.

- 7.1. Трубы поставляются в комплекте с уплотнительными кольцами согласно наименованию, в количестве указанным на упаковке.
- 7.2. Паспорт на трубы (по требованию).
- 7.3. Сертификат соответствия (по требованию).

8. Гарантийные обязательства

- 8.1. Изготовитель гарантирует соответствие труб требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.
- 8.2. Гарантийный срок хранения труб составляет 3 (три) года со дня их изготовления.
- 8.3. Гарантийный срок эксплуатации трубопровода составляет 7 (семь) лет со дня ввода системы наружной канализации из полипропилена в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения при условии соблюдения норм и правил проектирования и монтажа, указанных в п.4.1.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Нарушения паспортных условий эксплуатации, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ.
- Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий.
- Наличия следов воздействия химическими веществами, ультрафиолета.
- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств.
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Заменённые изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

10. Свидетельство о приёме

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: Труба для наружной канализации из полипропилена т.м «ПОЛИТЭК»

№	Артикул	Типоразмер, мм	Кол-во, м.
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка)

Гарантия 84 месяца со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 300004, г. Тула, ул. Щегловская засека, дом 31
Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25, e-mail: politek.otk@mail.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя,
 - фактический адрес
 - контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата « ____ » _____ 20 ____ г.

Подпись _____