STOUT

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

КОЛЛЕКТОР СТАЛЬНОЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ

SDG-0016-002



SDG-0016-004



SDG-0016-005



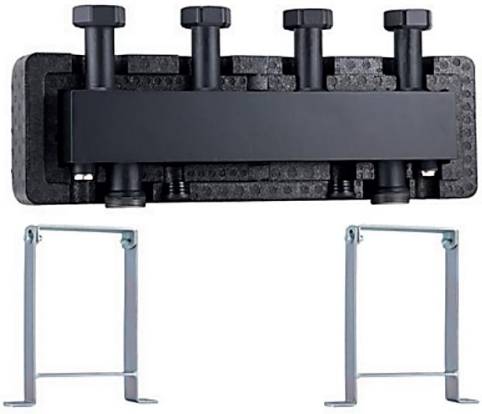
SDG-0017



SDG-0018-002



SDG-0018-004



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Оглавление

№	Наименование	Стр.
1	Сведения об изделии	2
2	Назначение изделия	2
3	Устройство и технические характеристики	2-3
4	Номенклатура и габаритные размеры	4-7
5	Рекомендации по монтажу и эксплуатации	7-11
6	Транспортировка и хранение	11
7	Утилизация	11
8	Приемка и испытания	11
9	Гарантийные обязательства	12
10	Гарантийный талон	13

1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. НАИМЕНОВАНИЕ

Стальной распределительный коллектор STOUT, тип: SDG-0016, SDG-0017, SDG-0018.

1.2. ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Barberi Rubinetterie Industriali s.r.l. - 13018 VALDUGGIA (VC) ITALY - Via Monte Fenera, 7.

ПО ЗАКАЗУ ООО «ТЕРЕМ» для бренда STOUT (Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ). Сайт: www.stout.ru

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Распределительные коллекторы STOUT являются составляющим элементом групп быстрого монтажа STOUT. Предназначены для приема теплоносителя от источника тепловой энергии и его распределения между системами теплопотребления здания.

Коллекторы являются основой для соединения всех остальных элементов между собой: гидравлического разделителя, насосных узлов и пр.

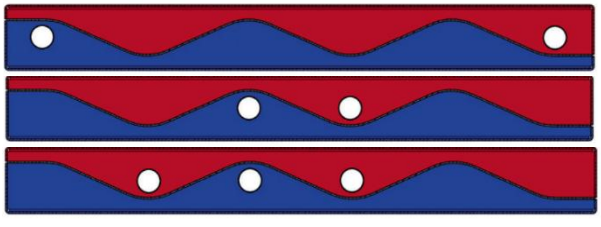
Модификации коллекторов позволяют компоновать гидромодули самой различной конфигурации. Полная заводская готовность распределительных коллекторов и других элементов обеспечивает быстрый и легкий монтаж системы.

3. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. УСТРОЙСТВО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО КОЛЛЕКТОРА

Распределительный коллектор STOUT представляет собой одну стальную профильную трубу прямоугольного сечения, к которой снизу и сверху соосно приварены парные патрубки (входные и выходные). Внутри трубы выполнены перегородки для разграничения прямого и обратного потоков теплоносителя и организации распределения его между всеми выходными патрубками коллектора. Зигзагообразная форма перегородок позволяет расположить патрубки вдоль одной оси коллектора.

Стальные распределительные коллекторы тип SDG-0016 – с верхним расположением выходных патрубков – предназначены для пропорционального распределения теплоносителя.



Стальные распределительные коллекторы тип SDG-0017 – универсальные – с одинаковым количеством верхних и нижних патрубков.



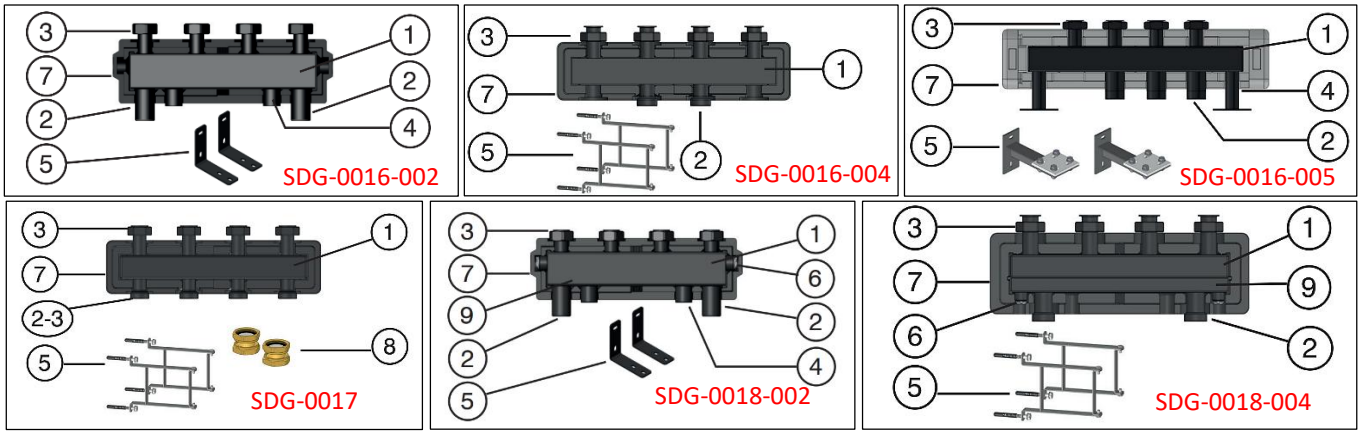
Стальные распределительные коллекторы тип SDG-0018 – со встроенным гидравлическим разделителем и верхним расположением выходных патрубков – предназначены для пропорционального распределения тепловых потоков, обеспечивают гидравлическое разделение между первичным и вторичным контурами.



Верхние патрубки коллектора оснащены накидными гайками для обеспечения быстрого монтажа насосных узлов и элементов гидромодуля, а нижние имеют наружную резьбу.

Благодаря защите коллекторов изоляционным материалом, значительно снижаются тепловые потери, снижаются риски получения ожогов при обслуживании системы.

Вне зависимости от конструктивных особенностей, надежность крепления коллекторов к несущим элементам зданий, обеспечивается при помощи кронштейнов, входящих в комплект к коллекторам.



№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Коллектор	Сталь S235	
2	Патрубки присоединения к контуру котла	Сталь S235	
3	Патрубки присоединения к насосным группам/Накидная гайка	Сталь S235/Латунь CW614N	
4	Опоры кронштейнов	Сталь	
5	Кронштейны	Сталь	
6	Патрубки для КИП/Заглушки	Сталь/Латунь CW614N	
7	Теплоизоляция	Пенополиуретан EPP	ρ=38 кг/м^3; λ=0,022Вт/м·°C
8	Фитинги для подключения насосных групп/ Прокладки	Латунь CW614N/EPDM	SDG-0017
9	Гидравлический разделитель	Сталь S235	SDG-0018

3.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ КОЛЛЕКТОРОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА		
	С ВЕРХНИМИ ПАТРУБКАМИ	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	СО ВСТРОЕННЫМ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ РАЗДЕЛИТЕЛЕМ
Рабочая среда	Вода, водный раствор гликолей (до 30 %)		
Номинальное давление PN, бар	4		
Диапазон температуры рабочей среды Тр, °С	От 5 до 110		
Количество выходных патрубков, пар	2-6	2-3 вверх, 1-2 вниз	2-3
Присоединительная резьба	UNI ISO 228/1		
Температура транспортировки и хранения, °С	От -20 до +50		
Средний срок службы, лет	10		

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

4. НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

4.1. НОМЕНКЛАТУРА

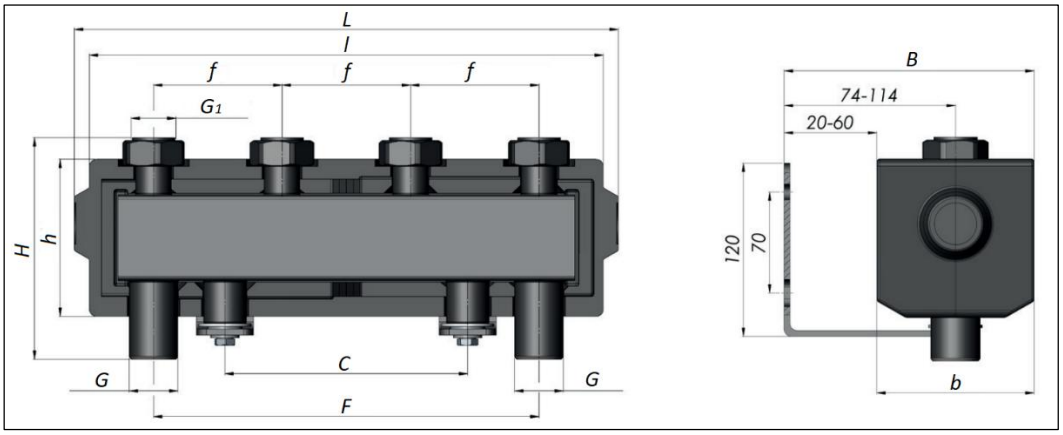
АРТИКУЛ	КОЛИЧЕСТВО ВЫХОДЫХ ПАТРУБКОВ, ПАР	ОБЪЕМ, ЛИТР	ПРЕДЕЛЬНЫЙ РАСХОД ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ G, $м^3/ч$	МОЩНОСТЬ, кВт	
				При ΔT=10 К	При ΔT=20 К
Распределительные коллекторы DN20 с верхним расположением выходных патрубков					
SDG-0016-002502	2	1,1	3	35	70
SDG-0016-002503	3	1,7			
Распределительные коллекторы DN25 с верхним расположением выходных патрубков					
SDG-0016-004002	2	2	3	35	70
SDG-0016-004003	3	3,1			
SDG-0016-004004	4	4,1			
SDG-0016-004005	5	5,2			
SDG-0016-004006	6	6,2			
Распределительные коллекторы DN32 с верхним расположением выходных патрубков					
SDG-0016-005002	2	6,3	6,5	75	150
SDG-0016-005003	3	6,9			
SDG-0016-005004	4	9,1			
SDG-0016-005005	5	11,2			
SDG-0016-005006	6	13,4			
Распределительные коллекторы DN25 универсальные с верхним и нижним расположением выходных патрубков					
SDG-0017-004023	2 вверх, 1 вниз	2	3	35	70
SDG-0017-004035	3 вверх, 2 вниз	3,2			
Распределительные коллекторы DN20 со встроенным гидравлическим разделителем и верхним расположением выходных патрубков					
SDG-0018-002502	2	1,1	3	35	70
SDG-0018-002503	3	1,7			
Распределительные коллекторы DN25 со встроенным гидравлическим разделителем и верхним расположением выходных патрубков					
SDG-0018-004002	2	2,6	3	35	70
SDG-0018-004003	3	4,0			

4.2. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР D, ММ	НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN, БАР	МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА СРЕДЫ, °С	РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ ПАТРУБКОВ, ДЮЙМЫ	ПРИМЕЧАНИЕ
SDG-0019-000001	Соединительный фитинг с накидными гайками	40	10	110	G 1" 1/2 (ВР) - G 1" 1/2 (ВР)	В комплекте с прокладками
SDG-0019-000002	Заглушка	40	10	110	G 1" 1/2 (ВР)	В комплекте с прокладкой
SDG-0019-000003	Кронштейны	-	-	-	-	Комплект 2шт.

4.3. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

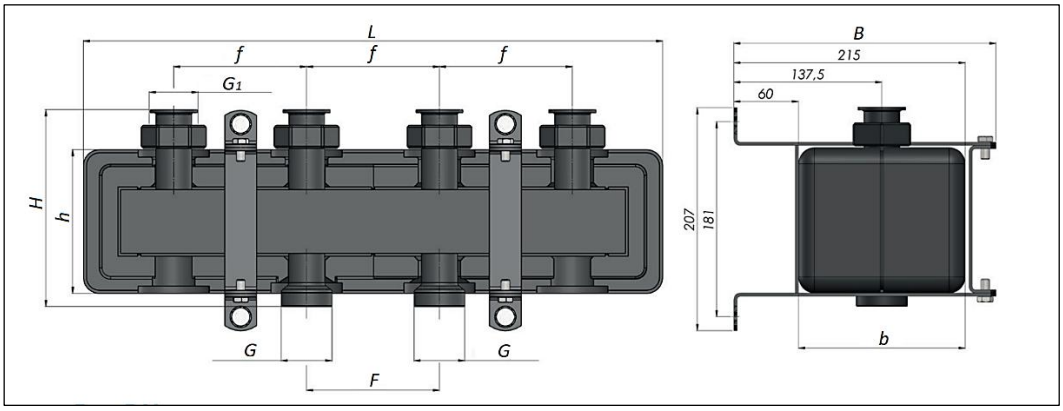
4.3.1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОЛЛЕКТОРА DN20 С ВЕРХНИМИ ВЫХОДНЫМИ ПАТРУБКАМИ



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

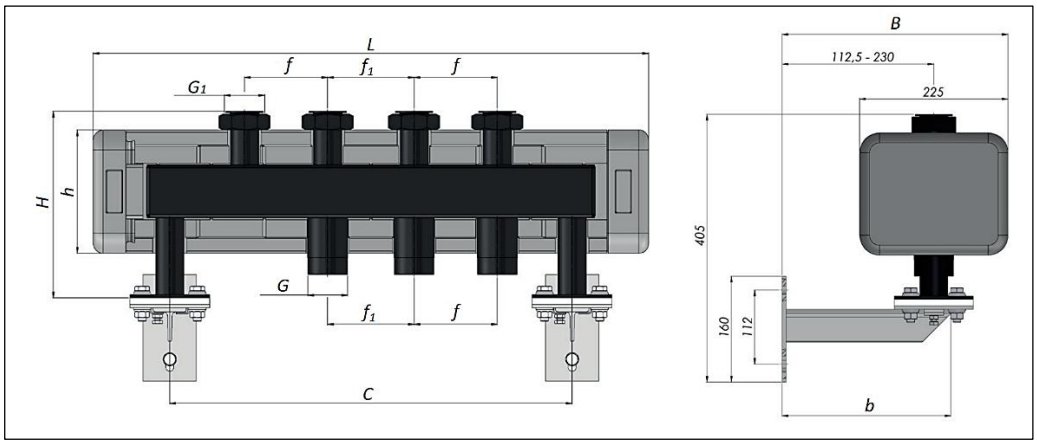
АРТИКУЛ	РАЗМЕРЫ, ММ									РАЗМЕР РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ		МАССА, КГ
	L	l	H	h	C	B	b	F	f	G	G1	
SDG-0016-002502	381	360	155	110	170	128-168	108	270	90	G 1" (НР)	G 1" (ВР)	4,75
SDG-0016-002503	561	540	155	110	180	128-168	108	450	90	G 1" (НР)	G 1" (ВР)	6,4

4.3.2. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОЛЛЕКТОРА DN25 С ВЕРХНИМИ ВЫХОДНЫМИ ПАТРУБКАМИ



АРТИКУЛ	РАЗМЕРЫ, ММ							РАЗМЕР РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ		МАССА, КГ
	L	H	h	B	b	F	f	G	G1	
SDG-0016-004002	545	185	135	243,5	155	125	125	G 1" 1/2 (НР)	G 1" 1/2 (ВР)	6,5
SDG-0016-004003	795	185	135	243,5	155	125	125	G 1" 1/2 (НР)	G 1" 1/2 (ВР)	8,0
SDG-0016-004004	1055	185	135	243,5	155	125	125	G 1" 1/2 (НР)	G 1" 1/2 (ВР)	12,0
SDG-0016-004005	1305	185	135	243,5	155	125	125	G 1" 1/2 (НР)	G 1" 1/2 (ВР)	16,0
SDG-0016-004006	1555	185	135	243,5	155	125	125	G 1" 1/2 (НР)	G 1" 1/2 (ВР)	17,5

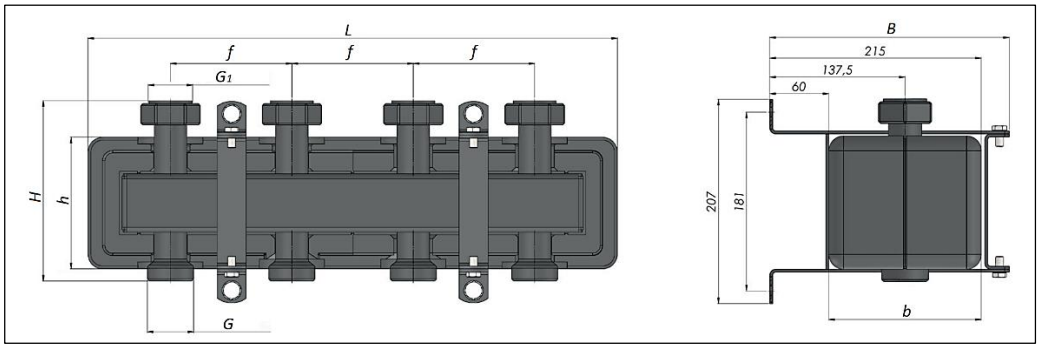
4.3.3. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОЛЛЕКТОРА DN32 С ВЕРХНИМИ ВЫХОДНЫМИ ПАТРУБКАМИ



АРТИКУЛ	РАЗМЕРЫ, ММ								РАЗМЕР РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ		МАССА, КГ
	L	H	h	C	B	b	f	f1	G	G1	
SDG-0016-005002	835	280	125	605	225-342,5	256	125	130	G 2" (НР)	G 2" (ВР)	18
SDG-0016-005003	895	280	125	635	225-342,5	256	125	130	G 2" (НР)	G 2" (ВР)	20,5
SDG-0016-005004	1145	280	125	640	225-342,5	256	125	130	G 2" (НР)	G 2" (ВР)	23,5
SDG-0016-005005	1395	280	125	895	225-342,5	256	125	130	G 2" (НР)	G 2" (ВР)	28,5
SDG-0016-005006	1645	280	125	1150	225-342,5	256	125	130	G 2" (НР)	G 2" (ВР)	32

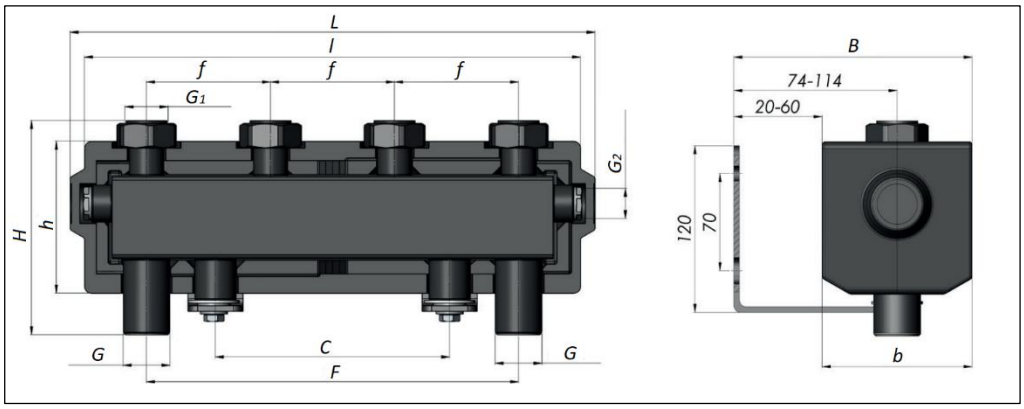
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

4.3.4. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ УНИВЕРСАЛЬНОГО КОЛЛЕКТОРА DN25



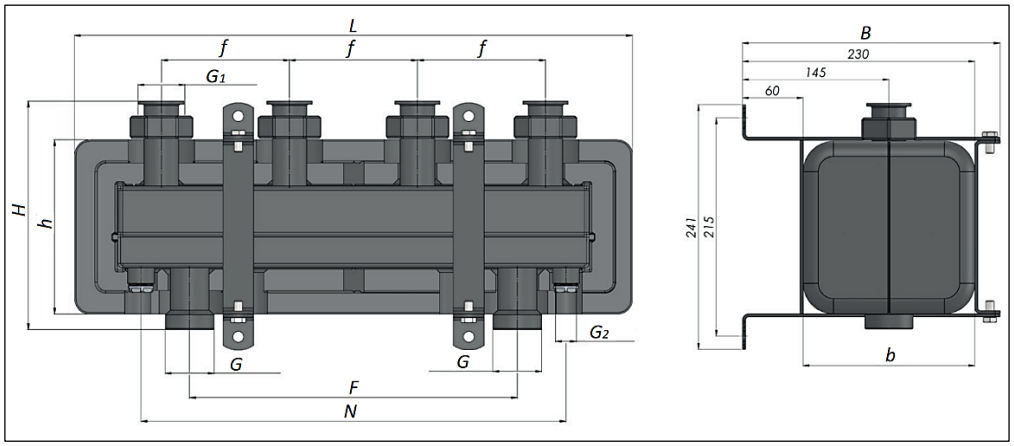
АРТИКУЛ	РАЗМЕРЫ, ММ						РАЗМЕР РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ		МАССА, КГ
	L	*H*	*h*	*B*	*b*	*f*	*G*	*G1*	
SDG-0017-004023	545	185	135	243,5	155	125	G 1" 1/2 (НР)	G 1" 1/2 (ВР)	8,0
SDG-0017-004035	795	185	135	243,5	155	125	G 1" 1/2 (НР)	G 1" 1/2 (ВР)	11,5

4.3.5. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОЛЛЕКТОРА DN20 СО ВСТРОЕННЫМ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ РАЗДЕЛИТЕЛЕМ



АРТИКУЛ	РАЗМЕРЫ, ММ									РАЗМЕР РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ			МАССА, КГ
	L	*l*	*H*	*h*	*C*	*B*	*b*	*F*	*f*	*G*	*G1*	*G2*	
SDG-0018-002502	381	360	155	110	170	128-168	108	270	90	G 1" (НР)	G 1" (ВР)	G 1/2" (ВР)	5,68
SDG-0018-002503	561	540	155	110	180	128-168	108	450	90	G 1" (НР)	G 1" (ВР)	G 1/2" (ВР)	7,6

4.3.6. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОЛЛЕКТОРА DN25 СО ВСТРОЕННЫМ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ РАЗДЕЛИТЕЛЕМ



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

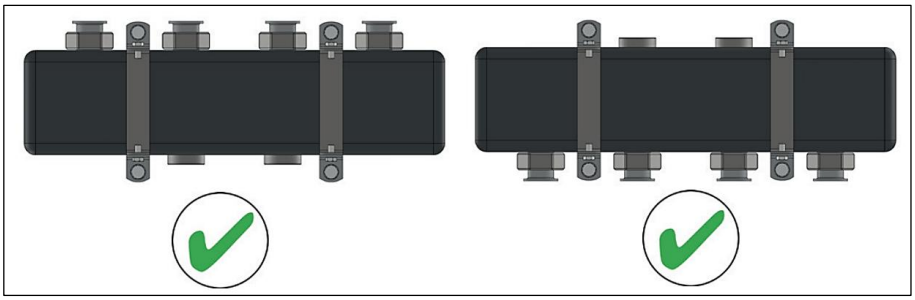
АРТИКУЛ	РАЗМЕРЫ, ММ								РАЗМЕР РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ			МАССА, КГ
	L	*H*	*h*	*N*	*B*	*b*	*F*	*f*	*G*	*G₁*	*G₂*	
SDG-0018-004002	545	222,5	170	415	255	170	320	125	G 1" 1/2 (НР)	G 1" 1/2 (ВР)	G 1/2" (ВР)	8,5
SDG-0018-004003	800	222,5	170	665	255	170	570	125	G 1" 1/2 (НР)	G 1" 1/2 (ВР)	G 1/2" (ВР)	11,5

5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Монтаж коллекторов в трубопроводной системе должен выполняться квалифицированными специалистами.

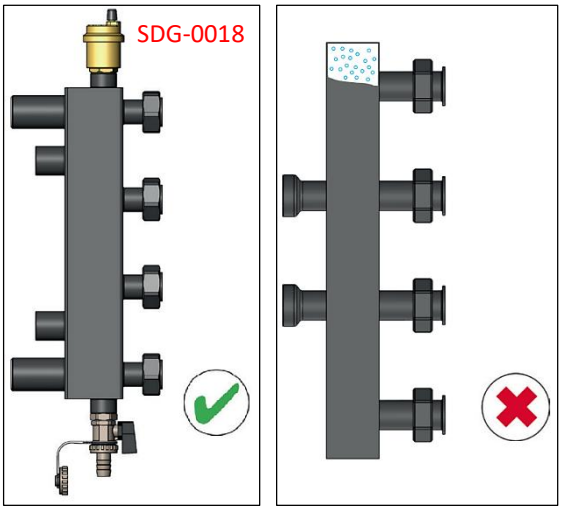
Распределительные коллекторы STOUT должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в настоящем паспорте.

Коллекторы с верхним или нижним расположением выходных патрубков рекомендуется устанавливаться в горизонтальном положении.

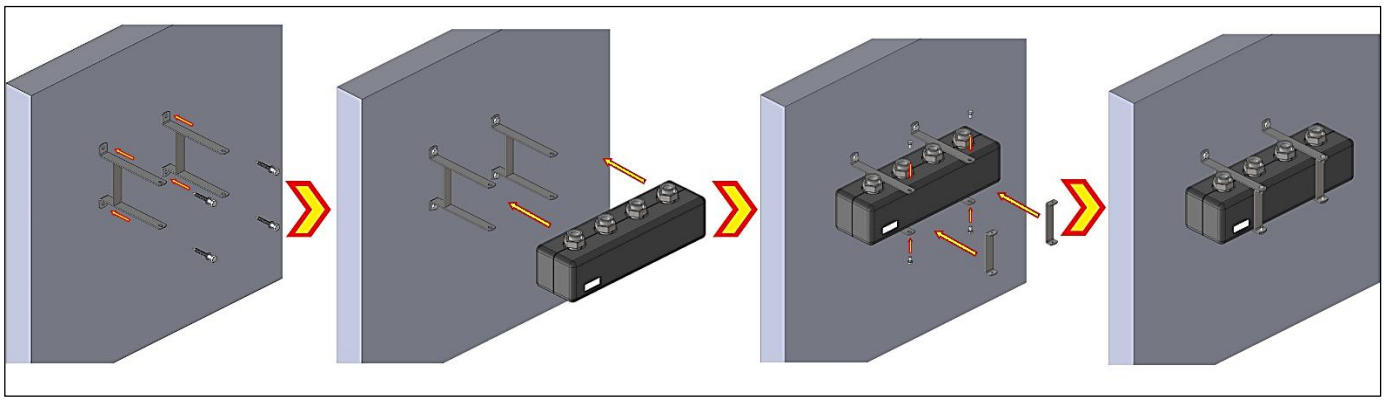


Установка коллекторов со встроенным гидроразделителем SDG-0018 может производиться в вертикальном положении, так как они оборудованы дополнительными патрубками с резьбой 1/2", которые можно использовать для подключения воздухоотводчика и сливного крана.

Внимание! Все остальные модели коллекторов устанавливать вертикально не рекомендуется, так как в их верхней части будут образовываться воздушные пробки

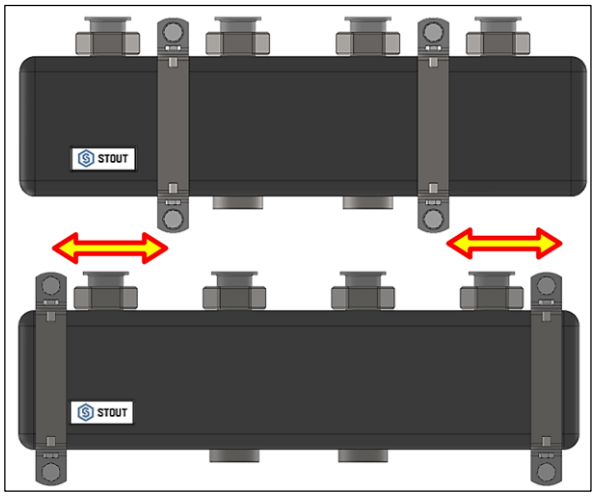


Распределительный коллектор крепится к стене с помощью штатных кронштейнов, входящих в его комплект. Монтаж выполняется в следующей последовательности:



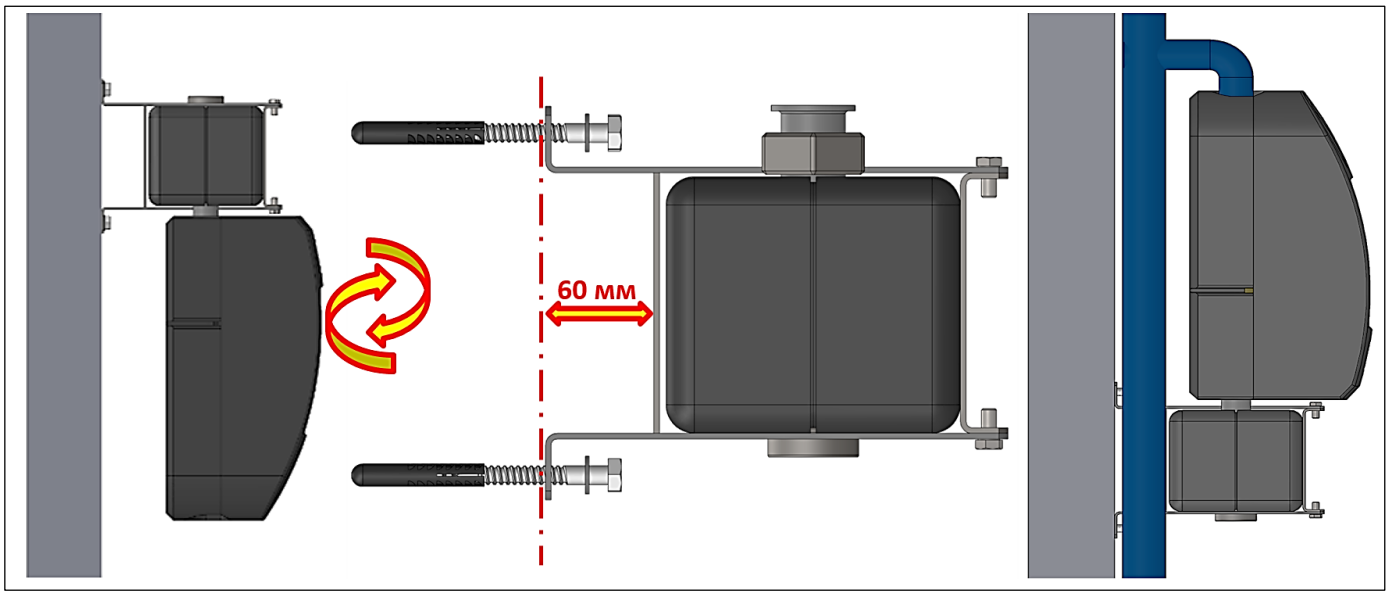
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Настенные кронштейны можно установить между выходами, выбранными монтажником.



Возможна универсальная установка насосной группы как сверху, так и снизу коллектора. 60 мм доступного пространства за коллектором, позволяет прокладывать трубы между коллектором и стеной.

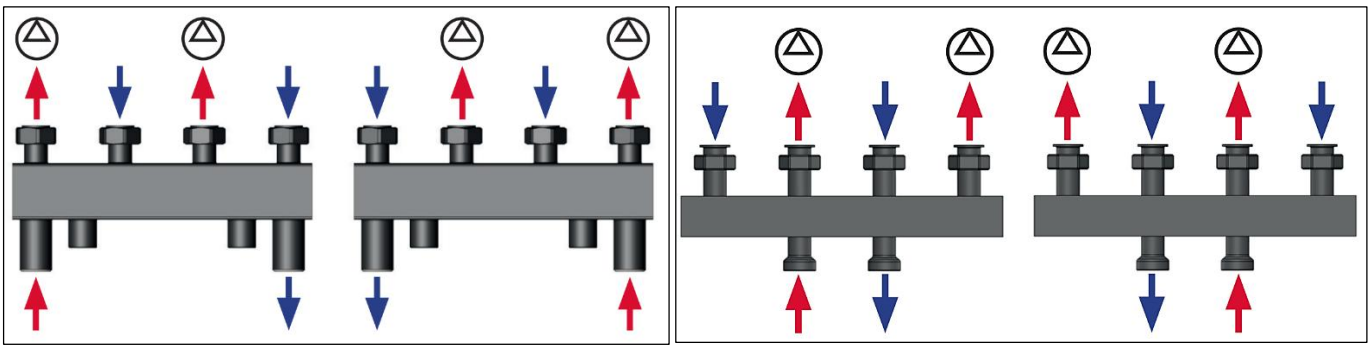
Подвод теплоносителя от источника тепловой энергии к коллекторам с верхним расположением выходных патрубков осуществляется через нижнюю пару патрубков, а подключение теплопотребителей производится через верхние пары патрубков.



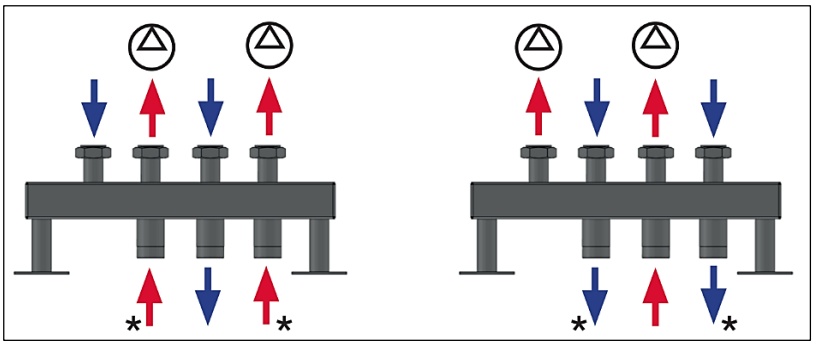
При монтаже и эксплуатации должны учитываться следующие факторы:

1) **УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ПАТРУБКОВ**: входные патрубки для подключения контура теплогенератора применимы как для присоединения труб подающего, так и для обратного потоков;
2) **ЧЕРЕДОВАНИЕ ПАТРУБКОВ**: рядом с выбранным патрубком для подающего контура располагается патрубок обратного контура, смежные патрубки имеют подобное чередование.
3) **СООТВЕТСТВИЕ КОНТУРОВ ПОДАЮЩЕГО И ОБРАТНОГО ПОТОКА**: патрубок, выбранный для подключения подающего потока от теплогенератора и соответствующий этому выходной патрубок, расположенный на ответной стороне коллектора, должен использоваться для подачи в систему и оснащаться насосом (в зависимости от комплектации насос может быть включен комплект насосной группы или устанавливаться отдельно);

SDG-0016-002 ***SDG-0016-004***

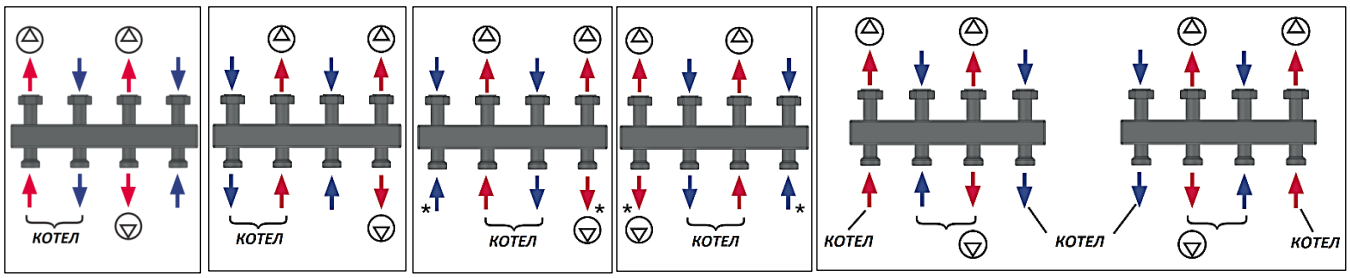


4) ОСОБЕННОСТИ КОЛЛЕКТОРОВ SDG-0016-005: для коллекторов также применимы пункты 1-3. Особенность данного типа коллекторов в том, что патрубки подключения первичного контура (теплогенератор) имеют три, а не два присоединительных патрубка. Левый и правый патрубки совмещены с подающей (или обратной) камерой коллектора, а центральный патрубок к обратной (или подающей). Таким образом установка и подключение подающего и обратного трубопроводов упрощается, т.к. появляется возможность исключить пересечение труб, идущих от котла.



*Для подключения следует использовать только один из обозначенных символом (*) патрубоков. На неиспользуемый патрубок следует установить заглушку (входит в комплект поставки).

5) ОСОБЕННОСТИ КОЛЛЕКТОРОВ SDG-0017: для коллекторов также применимы пункты 1-3. Особенность данного типа коллекторов в том, что коллектор имеет одинаковое количество входных и выходных патрубков, это позволяет выбрать на стороне подключения контура теплогенератора одну или несколько пар соединений, которые можно использовать как ответные выходы (для присоединения насосных группы). В этом случае подающие контуры присоединяемых групп, оборудованные насосом, должны быть совмещены с подающим контуром теплогенератора.



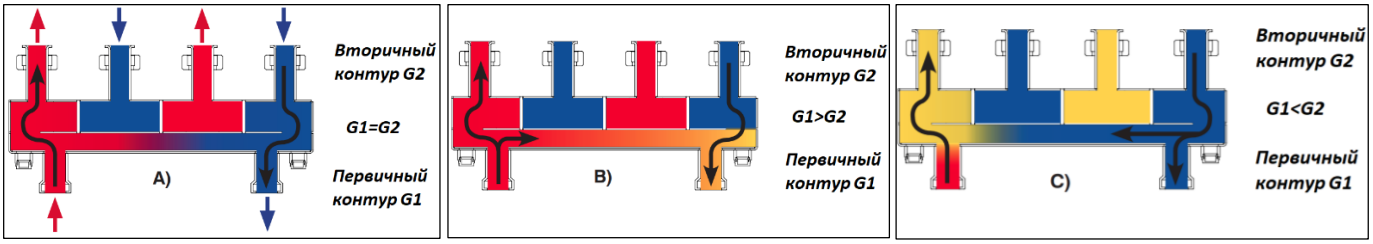
* 1: допустимая конфигурация, хотя и необычная (риск засорения труб). Альтернатива: установка на концевых патрубках коллектора заглушек, в данном исполнении коллектор будет иметь конфигурацию с центральными патрубками контура присоединения теплогенератора и верхними выходными патрубками.

* 2: допустимая конфигурация, хотя и необычная (риск засорения труб). Альтернатива: установка на центральных патрубках коллектора заглушек, в данном исполнении коллектор будет иметь конфигурацию с боковыми патрубками контура присоединения теплогенератора и верхними выходными патрубками.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

6) **ОСОБЕННОСТИ КОЛЛЕКТОРОВ SDG-0018**: встроенный в нижнюю часть гидравлический разделитель создает зону с практически нулевыми потерями давления, что позволяет сделать насосы первичного контура независимыми от насосов вторичного контура и избежать их взаимного влияния. В первичном контуре должен быть установлен насос, во вторичном может использоваться один или несколько насосов, обеспечивающих постоянный или переменный расход теплоносителя. В зависимости от объемных расходов насосов первичного G1 и вторичного G2 контуров могут сформироваться 3 взаимоисключающих друг друга режима работы гидравлического разделителя:

A) G1 = G2: поток теплоносителя проходит через гидравлический разделитель и не подвергается существенным температурным изменениям;
B) G1 > G2: избыток теплоносителя из первичного контура рециркулирует в камере гидравлического разделителя и возвращается в теплогенератор. Достигается повышение температуры обратного потока к теплогенератору;
C) G1 < G2: избыток теплоносителя из вторичного контура рециркулирует в камере гидравлического разделителя и возвращается потребителю. Достигается снижение температуры подачи во вторичныq контур.

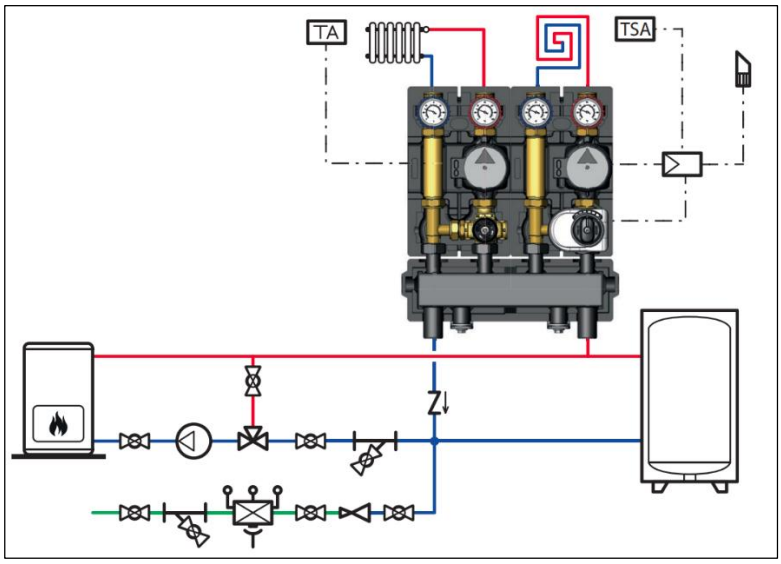


Внимание! При монтаже и эксплуатации коллекторов, применение рычажных газовых ключей категорически запрещено.

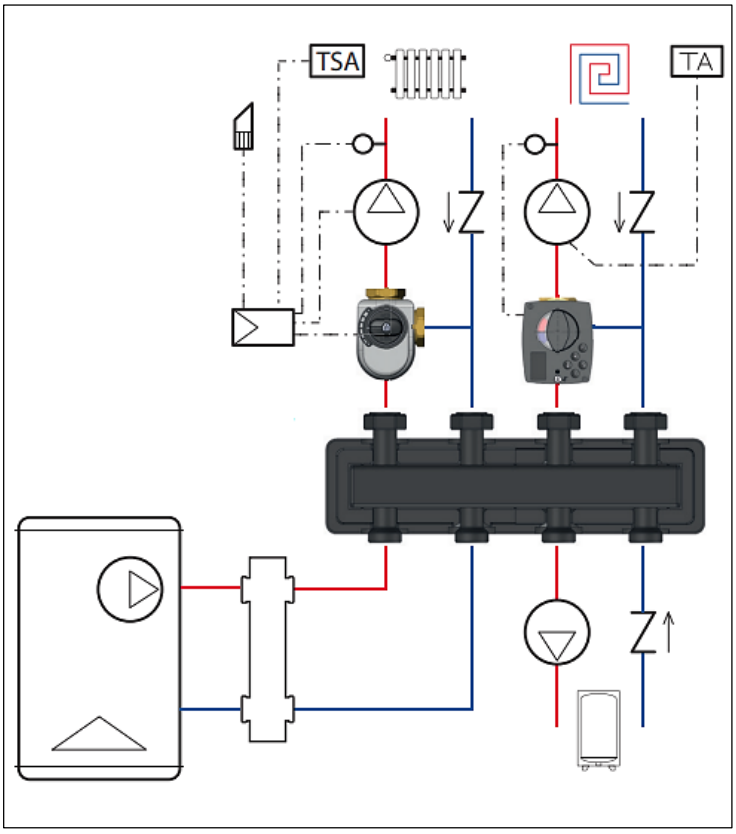
После осуществления монтажа, необходимо провести испытания на герметичность соединений с соблюдением правил (СП 73.13330.2016) «Внутренние санитарно-технические системы зданий» пункт 7.3.

ПРИМЕРЫ ВОЗМОЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ КОЛЛЕКТОРОВ

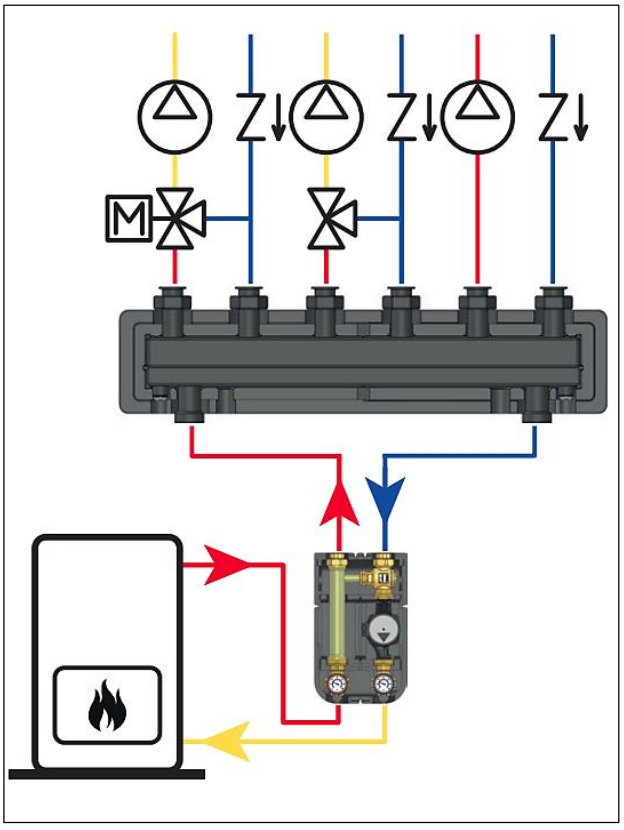
SDG-0016



SDG-0017



SDG-0018



6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Коллекторы STOUT должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

Коллекторы STOUT транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта. При транспортировании коллекторы следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность от нанесения царапин.

Коллекторы STOUT хранят в условиях, исключающих вероятность их механических повреждений, в отапливаемых или не отапливаемых складских помещениях (не ближе одного метра от отопительных приборов), или под навесами.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие распределительных коллекторов STOUT требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом.

Срок службы распределительных коллекторов STOUT при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом и проведении необходимых сервисных работ составляет 10 лет со дня передачи продукции потребителю.

Гарантийный срок составляет 24 месяца с даты продажи товара, но не может выходить за пределы срока службы товара.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации или обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя в связи с производственным браком, в течение гарантийного срока ремонтируются или заменяются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя;
   - адрес покупателя и контактный телефон;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;

- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, кассовый чек, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия (в том числе с места установки);
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие (в случае проведения гидравлического испытания);
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

В случае отсутствия в комплектации к продукции технического паспорта изделия, содержащего гарантийный талон, для получения гарантии необходимо распечатать с сайта www.stout.ru технический паспорт изделия вместе с гарантийным талоном. Продавец вносит в гарантийный талон сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом. Покупатель ставит подпись об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию распределительных коллекторов STOUT изменения, не ухудшающие качество изделий.

10. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гарантийный талон

к накладной № _____ от «____» _____г.

Наименование товара: Стальной распределительный коллектор STOUT, тип: SDG-0016, SDG-0017, SDG-0018.

№	Артикул	Количество	Примечание

Гарантийный срок 24 месяца с даты продажи.

Претензии по качеству товара принимаются по адресу: ООО «ТЕРЕМ», 123100, Российская Федерация, г. Москва, муниципальный округ Пресненский вн. тер. г., 2-я Звенигородская ул., д.12, стр. 1.
Тел.: +7 (495) 775-20-20, факс: 775-20-25
E-mail: info@stout.ru

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:

Покупатель: _____
(подпись)

Продавец: _____
(подпись)

Штамп или печать
торгующей организации

Дата продажи: «____» 20____г.