STOUT

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

## КОЛЛЕКТОР СТАЛЬНОЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ

### Тип: SDG-0016



### Тип: SDG-0017



### Тип: SDG-0018



**Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013**

# *Оглавление*


| № | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| 1 | Сведения об изделии | 2 |
| 2 | Назначение изделия | 2 |
| 3 | Устройство и технические характеристики | 2-3 |
| 4 | Номенклатура и габаритные размеры | 4-6 |
| 5 | Рекомендации по монтажу и эксплуатации | 7 |
| 6 | Транспортировка и хранение | 7 |
| 7 | Утилизация | 7 |
| 8 | Приемка и испытания | 7 |
| 9 | Гарантийные обязательства | 8 |
| 10 | Гарантийный талон | 9 |


## 1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

### 1.1. НАИМЕНОВАНИЕ

Стальной распределительный коллектор STOUT, тип: SDG-0016, SDG-0017, SDG-0018.

### 1.2. ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Торговая марка “STOUT”. Завод фирмы-изготовителя: **Barberi Rubinetterie Industriali s.r.l.** - 13018 VALDUGGIA (VC) ITALY - Via Monte Fenera, 7

## 2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Распределительные коллекторы STOUT являются составляющим элементом групп быстрого монтажа STOUT. Предназначены для приема теплоносителя от источника тепловой энергии и его распределения между системами теплопотребления здания.

Коллекторы являются основой для соединения всех остальных элементов между собой: гидравлического разделителя, насосных узлов и пр.

Модификации коллекторов позволяют компоновать гидромодули самой различной конфигурации. Полная заводская готовность распределительных коллекторов и других элементов обеспечивает быстрый и легкий монтаж системы.

## 3. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

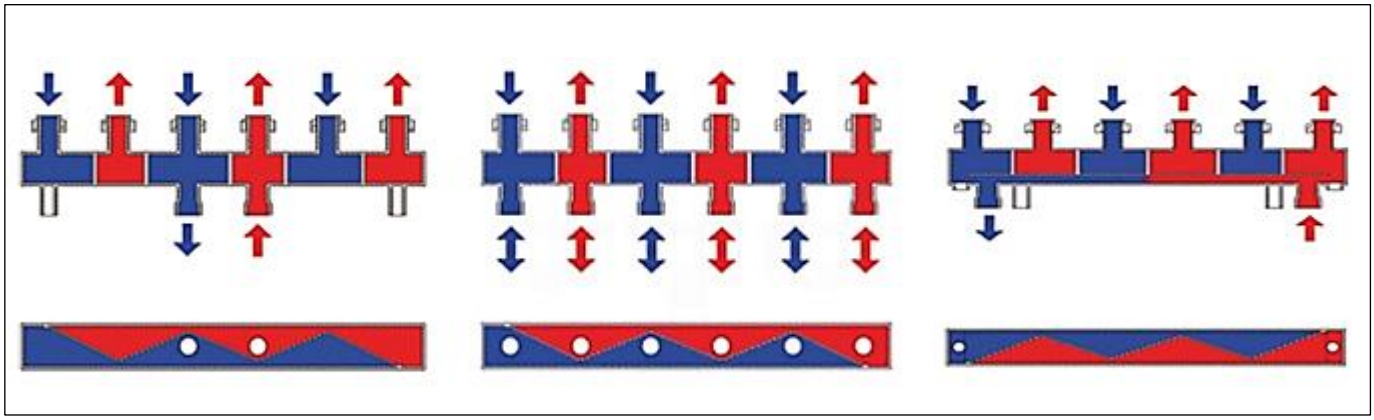
### 3.1 УСТРОЙСТВО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО КОЛЛЕКТОРА

Распределительный коллектор STOUT представляет собой одну стальную коробчатую трубу прямоугольного сечения, к которой снизу и сверху соосно приварены парные патрубки (входные и выходные). Внутри трубы выполнены фигурные перегородки для разграничения прямого и обратного потоков теплоносителя и организации распределения его между всеми выходными патрубками коллектора. Зигзагообразная форма перегородок позволяет расположить патрубки вдоль одной оси коллектора. Стальной распределительный коллектор тип SDG-0016 – с верхним расположением выходных патрубков – предназначен для пропорционального распределения теплоносителя.

Стальной распределительный коллектор тип SDG-0017 – универсальный – с одинаковым количеством верхних и нижних патрубков.

Стальной распределительный коллектор тип SDG-0018 – со встроенным гидравлическим разделителем и верхним расположением выходных патрубков – предназначен для пропорционального распределения тепловых потоков, обеспечивает гидравлическое разделение между первичным и вторичным контурами.

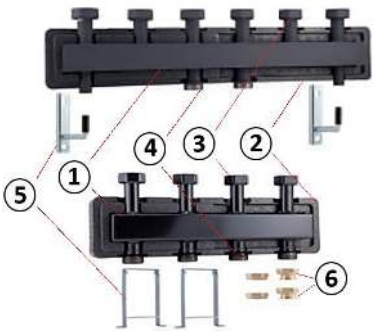
**SDG-0016-004XXX** **SDG-0017-004XXX** **SDG-0018-004XXX**



Верхние патрубки коллектора оснащены накидными гайками для обеспечения быстрого монтажа насосных узлов и элементов гидромодуля, а нижние имеют наружную резьбу.

Благодаря защите коллекторов изоляционным материалом, значительно снижаются тепловые потери, снижаются риски получения ожогов при обслуживании системы.

Вне зависимости от конструктивных особенностей, надежность крепления коллекторов к несущим элементам зданий, обеспечивается при помощи кронштейнов, входящих в комплект к каждому коллектору.

| ЭСКИЗ | № ПОЗИЦИИ | НАИМЕНОВАНИЕ | МАТЕРИАЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|---|---|---|---|
|  | 1 | Коллектор | Сталь S235 | |
| | 2 | Теплоизоляция | Пенополиуретан EPP | ρ=38 кг/м3; λ=0,022Вт/м·ºС |
| | 3 | Накидная гайка | Латунь CW614N | |
| | 4 | Патрубки | Сталь S235 | |
| | 5 | Кронштейн | Сталь | |
| | 6 | Фитинги для подключения насосных групп | Латунь CW614N | |
| | 7 | Прокладки | EPDM | |

## 3.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ КОЛЛЕКТОРОВ

| НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА | ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА | | |
|---|---|---|---|
| | С ВЕРХНИМИ ПАТРУБКАМИ | УНИВЕРСАЛЬНЫЙ | СО ВСТРОЕННЫМ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ РАЗДЕЛИТЕЛЕМ |
| Рабочая среда | Вода, водный раствор гликолей (до 30 %) | | |
| Номинальное давление PN, бар | 4 | | |
| Диапазон температуры рабочей среды Тр, ºС | От 5 до 110 | | |
| Предельный расход теплоносителя G, м³/ч | 3 и 6,5 | 3 | 3 |
| Количество выходных патрубков, пар | 2-6 | 2-3 вверх, 1-2 вниз | 2-3 |
| Присоединительная резьба | UNI ISO 228/1 | | |
| Температура транспортировки и хранения, ºС | От -20 до +50 | | |
| Средний срок службы, лет | 10 | | |

**Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013**

# 4. НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

## 4.1. НОМЕНКЛАТУРА

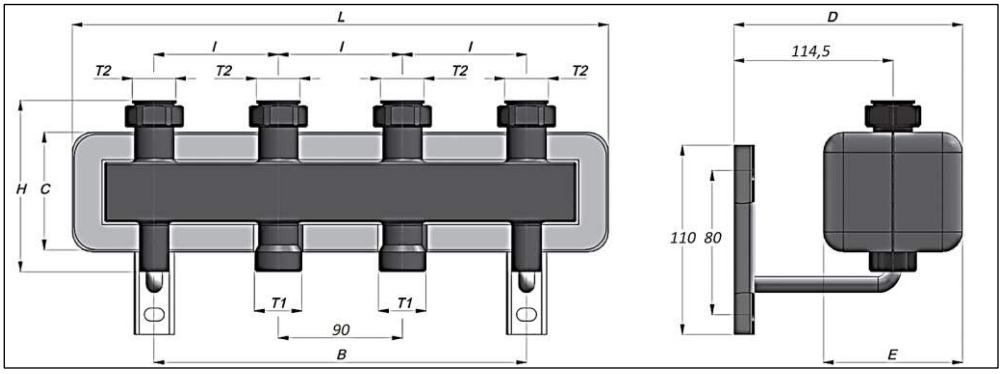
| АРТИКУЛ | КОЛИЧЕСТВО ВЫХОДЫХ ПАТРУБКОВ, ПАР | НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN, БАР | МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА СРЕДЫ, °С | ПРЕДЕЛЬНЫЙ РАСХОД ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ G, М³/Ч | РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ ПАТРУБКОВ, ДЮЙМЫ | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ВЕРХНИХ | НИЖНИХ |
| **Распределительные коллекторы DN20 с верхним расположением выходных патрубков** | | | | | | |
| SDG-0016-002502 | 2 | 4 | 110 | 3 | G 1" (ВР) | G 1" (НР) |
| SDG-0016-002503 | 3 | | | | | |
| **Распределительные коллекторы DN25 с верхним расположением выходных патрубков** | | | | | | |
| SDG-0016-004002 | 2 | 4 | 110 | 3 | G 1" 1/2 (ВР) | G 1" 1/2 (НР) |
| SDG-0016-004003 | 3 | | | | | |
| SDG-0016-004004 | 4 | | | | | |
| SDG-0016-004005 | 5 | | | | | |
| SDG-0016-004006 | 6 | | | | | |
| **Распределительные коллекторы DN32 с верхним расположением выходных патрубков** | | | | | | |
| SDG-0016-005002 | 2 | 4 | 110 | 6,5 | G 2" (ВР) | G 2" (НР) |
| SDG-0016-005003 | 3 | | | | | |
| SDG-0016-005004 | 4 | | | | | |
| SDG-0016-005005 | 5 | | | | | |
| SDG-0016-005006 | 6 | | | | | |
| **Распределительные коллекторы DN25 универсальные с верхним и нижним расположением выходных патрубков** | | | | | | |
| SDG-0017-004023 | 2 вверх, 1 вниз | 4 | 110 | 3 | G 1" 1/2 (ВР) | G 1" 1/2 (НР) |
| SDG-0017-004035 | 3 вверх, 2 вниз | | | | | |
| **Распределительные коллекторы DN20 со встроенным гидравлическим разделителем и верхним расположением выходных патрубков** | | | | | | |
| SDG-0018-002502 | 2 | 4 | 110 | 3 | G 1" (ВР) | G 1" (НР) |
| SDG-0018-002503 | 3 | | | | | |
| **Распределительные коллекторы DN25 со встроенным гидравлическим разделителем и верхним расположением выходных патрубков** | | | | | | |
| SDG-0018-004002 | 2 | 4 | 110 | 3 | G 1" 1/2 (ВР) | G 1" 1/2 (НР) |
| SDG-0018-004003 | 3 | | | | | |

## 4.2. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| АРТИКУЛ | ОПИСАНИЕ | НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР D, ММ | НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN, БАР | МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА СРЕДЫ, °С | РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ ПАТРУБКОВ, ДЮЙМЫ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| SDG-0019-000001 | Соединительный фитинг с накидными гайками | 40 | 10 | 110 | G 1" 1/2 (ВР) - G 1" 1/2 (ВР) | В комплекте с прокладками |
| SDG-0019-000002 | Заглушка | 40 | 10 | 110 | G 1" 1/2 (ВР) | В комплекте с прокладкой |
| SDG-0019-000003 | Кронштейны | - | - | - | - | Комплект 2шт. |

## 4.3. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

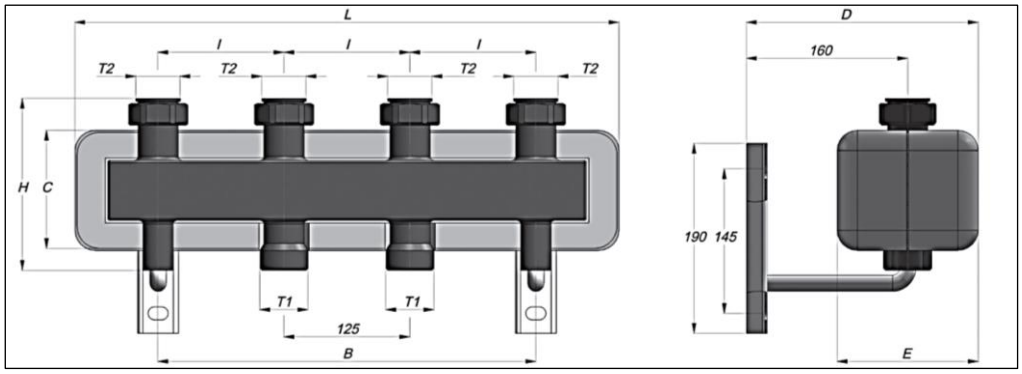
### 4.3.1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОЛЛЕКТОРА DN20 С ВЕРХНИМИ ВЫХОДНЫМИ ПАТРУБКАМИ




| АРТИКУЛ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | | РАЗМЕР РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ | | МАССА, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | L | H | D | l | C | B | E | T1 | T2 | |
| SDG-0016-002502 | 420 | 175 | 269 | 90 | 135 | 270 | 155 | G 1" (НР) | G 1" (ВР) | 4,75 |
| SDG-0016-002503 | 600 | 175 | 269 | 90 | 135 | 450 | 155 | G 1" (НР) | G 1" (ВР) | 6,4 |

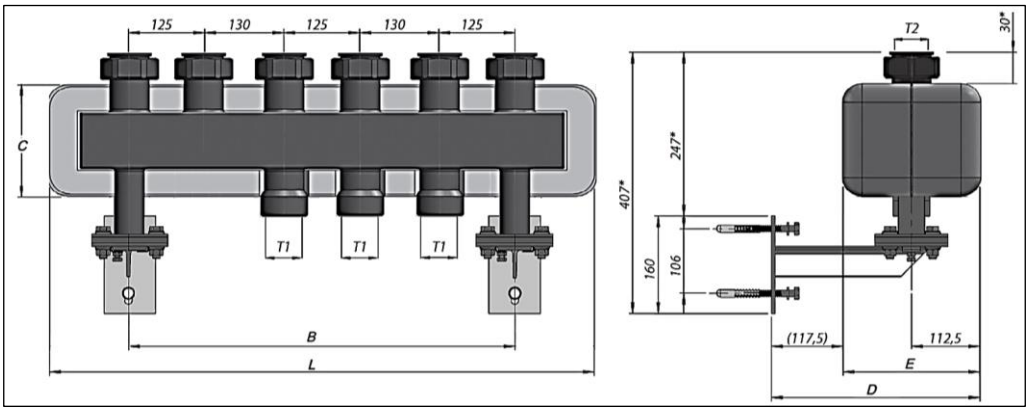
**Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013**

## 4.3.2. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОЛЛЕКТОРА DN25 С ВЕРХНИМИ ВЫХОДНЫМИ ПАТРУБКАМИ



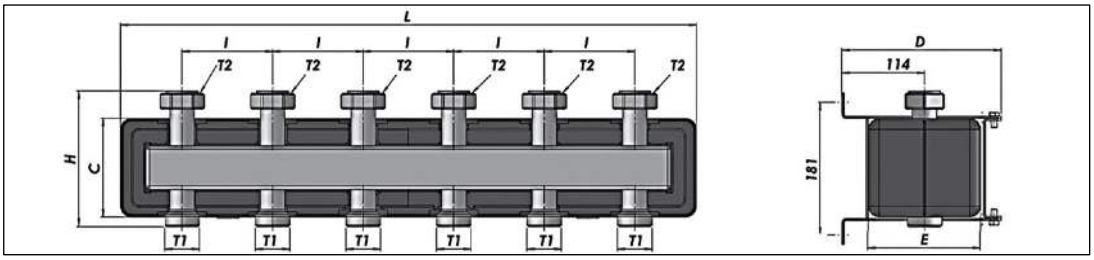

| АРТИКУЛ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | | РАЗМЕР РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ | | МАССА, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | L | H | D | l | C | B | E | T1 | T2 | |
| SDG-0016-004002 | 540 | 172 | 238 | 125 | 135 | 375 | 156 | G 1" 1/2 (НР) | G 1" 1/2 (ВР) | 5,6 |
| SDG-0016-004003 | 790 | 172 | 238 | 125 | 135 | 625 | 156 | G 1" 1/2 (НР) | G 1" 1/2 (ВР) | 7,6 |
| SDG-0016-004004 | 1040 | 172 | 238 | 125 | 135 | 875 | 156 | G 1" 1/2 (НР) | G 1" 1/2 (ВР) | 11,6 |
| SDG-0016-004005 | 1291 | 172 | 238 | 125 | 135 | 1125 | 156 | G 1" 1/2 (НР) | G 1" 1/2 (ВР) | 14,0 |
| SDG-0016-004006 | 1541 | 172 | 238 | 125 | 135 | 1375 | 156 | G 1" 1/2 (НР) | G 1" 1/2 (ВР) | 17,2 |

## 4.3.3. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОЛЛЕКТОРА DN32 С ВЕРХНИМИ ВЫХОДНЫМИ ПАТРУБКАМИ




| АРТИКУЛ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | РАЗМЕР РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ | | МАССА, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | L | D | C | B | E | T1 | T2 | |
| SDG-0016-005002 | 835 | 342,5 | 185 | 605 | 225 | G 2" (НР) | G 2" (ВР) | 17,7 |
| SDG-0016-005003 | 895 | 342,5 | 185 | 635 | 225 | G 2" (НР) | G 2" (ВР) | 19,1 |
| SDG-0016-005004 | 1160 | 342,5 | 185 | 635 | 225 | G 2" (НР) | G 2" (ВР) | 22,7 |
| SDG-0016-005005 | 1415 | 342,5 | 185 | 1145 | 225 | G 2" (НР) | G 2" (ВР) | 25,8 |
| SDG-0016-005006 | 1670 | 342,5 | 185 | 1400 | 225 | G 2" (НР) | G 2" (ВР) | 30 |

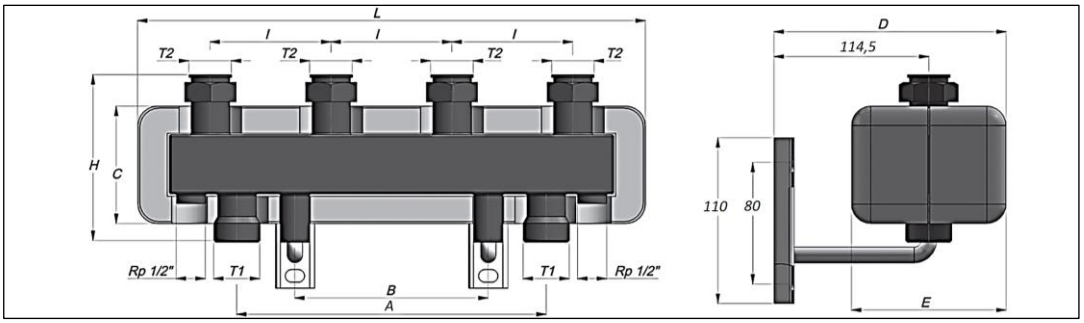
## 4.3.4. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ УНИВЕРСАЛЬНОГО КОЛЛЕКТОРА DN25




| АРТИКУЛ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | РАЗМЕР РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ | | МАССА, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | L | H | D | l | C | E | T1 | T2 | |
| SDG-0017-004023 | 545 | 185 | 220 | 125 | 135 | 155 | G 1" 1/2 (НР) | G 1" 1/2 (ВР) | 7,75 |
| SDG-0017-004035 | 795 | 185 | 220 | 125 | 135 | 155 | G 1" 1/2 (НР) | G 1" 1/2 (ВР) | 10,85 |

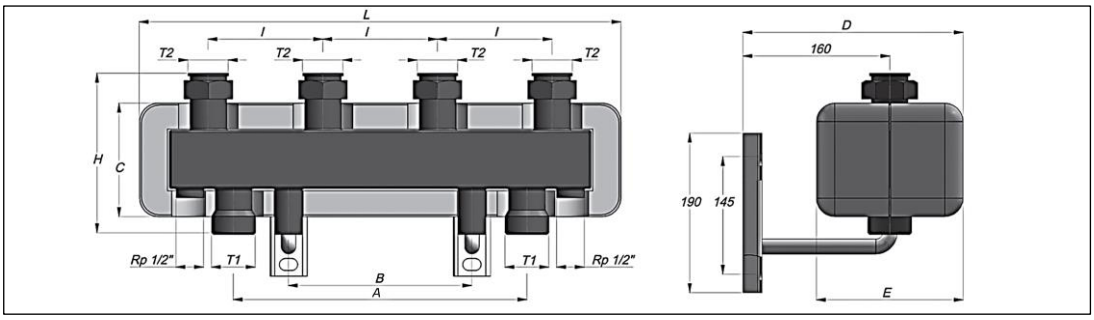
**Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013**

### 4.3.5. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОЛЛЕКТОРА DN20 СО ВСТРОЕННЫМ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ РАЗДЕЛИТЕЛЕМ




| АРТИКУЛ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | | | РАЗМЕР РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ | | МАССА, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | L | H | D | l | C | A | B | E | T1 | T2 | |
| SDG-0018-002502 | 490 | 175 | 269 | 90 | 135 | 270 | 90 | 155 | G 1" (НР) | G 1" (ВР) | 5,68 |
| SDG-0018-002503 | 670 | 175 | 269 | 90 | 135 | 450 | 270 | 155 | G 1" (НР) | G 1" (ВР) | 7,6 |

### 4.3.6. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОЛЛЕКТОРА DN25 СО ВСТРОЕННЫМ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ РАЗДЕЛИТЕЛЕМ

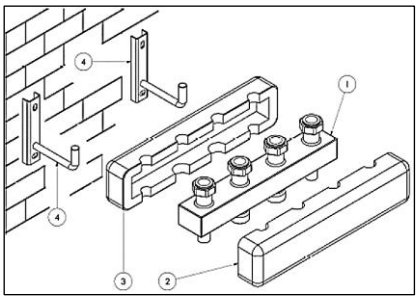



| АРТИКУЛ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | | | РАЗМЕР РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ | | МАССА, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | L | H | D | l | C | A | B | E | T1 | T2 | |
| SDG-0018-004002 | 525 | 205 | 245 | 125 | 170 | 320 | 200 | 170 | G 1" 1/2 (НР) | G 1" 1/2 (ВР) | 7,5 |
| SDG-0018-004003 | 790 | 205 | 245 | 125 | 170 | 610 | 450 | 170 | G 1" 1/2 (НР) | G 1" 1/2 (ВР) | 10,6 |

## 5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Монтаж коллекторов в трубопроводной системе должен выполняться квалифицированными специалистами;
- Распределительные коллекторы STOUT должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в настоящем паспорте;
- Распределительный коллектор крепится к стене с помощью штатных кронштейнов, входящих в его комплект. Монтаж выполняется в следующей последовательности:

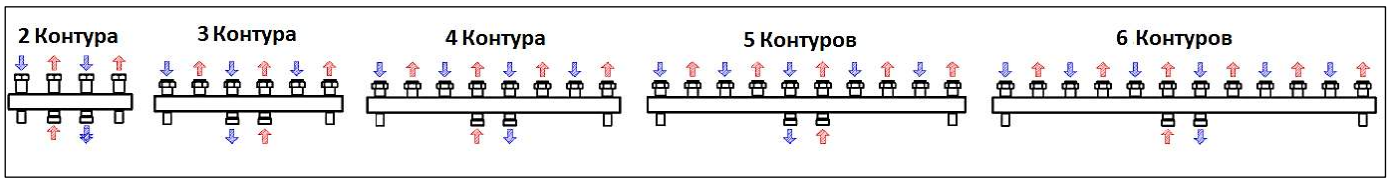
1. Достать предварительно собранный распределительный коллектор (поз. 1) из коробки;
2. Разъединить корпус теплоизоляции (поз. 2 и 3);
3. Измерить расстояние между кронштейнами (поз. 4);
4. Выполнить отверстия в стене и закрепить кронштейны (поз. 4) с помощью винтов;
5. Смонтировать стальной коллектор (поз. 1) на кронштейны;
6. Смонтировать основной и вторичный контур труб;
7. Соединить корпус теплоизоляции (поз. 2 и 3).



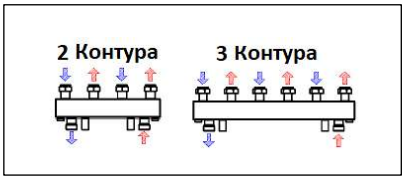

**Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013**

- Подвод теплоносителя от источника тепловой энергии к коллекторам с верхним расположением выходных патрубков осуществляется через нижнюю пару патрубков, а подключение теплопотребителей производится через верхние пары патрубков;
- На следующих рисунках представлены варианты подключения нижних патрубков подающего и обратного трубопровода для коллекторов SDG-0016 и SDG-0018, при условии установки насоса в верхний контур справа.

***SDG-0016***




***SDG-0018***




- Внимание! При монтаже и эксплуатации коллекторов, применение рычажных газовых ключей категорически запрещено;
- После осуществления монтажа, необходимо провести испытания на герметичность соединений с соблюдением правил (СП 73.13330.2016) «Внутренние санитарно-технические системы зданий» пункт 7.3.

## 6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Коллекторы STOUT должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

Коллекторы STOUT транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта. При транспортировании коллекторы следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность от нанесения царапин.

Коллекторы STOUT хранят в условиях, исключающих вероятность их механических повреждений, в отапливаемых или не отапливаемых складских помещениях (не ближе одного метра от отопительных приборов), или под навесами.

## 7. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 8. ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

**Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013**

## 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие распределительных коллекторов STOUT требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования: транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет – 24 месяца с даты продажи, указанной в транспортных документах.

Срок службы распределительных коллекторов STOUT при соблюдении паспорта/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет со дня передачи продукции потребителю.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя по вине производителя, в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель обязан представить следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя;
   - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - адрес установки изделия; - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Для получения гарантии Покупатель самостоятельно должен скачать и распечатать с сайта гарантийный талон (или технический паспорт изделия вместе с гарантийным талоном), предъявить его в момент покупки Продавцу. Продавец в гарантийный талон вносит сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом. Покупатель ставит подпись об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию распределительных коллекторов STOUT конструктивные изменения, не ухудшающие качество изделий.

## 10. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

### Гарантийный талон

к накладной № _____ от «___» _____г.

Наименование товара:

| № | Артикул | | Количество | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

**Гарантийный срок 24 месяца с даты продажи конечному потребителю.**

Претензии по качеству товара принимаются по адресу: 117418, Российская Федерация,
Москва, Нахимовский пр-т, 47, офис 1522
Тел.: +7 (495) 775-20-20, факс: 775-20-25
E-mail: info@teremopt.ru

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:
1.Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия; - краткое описание дефекта.

2.Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3.Фотографии неисправного изделия;
4.Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5.Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

**С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:**

Покупатель _____ Продавец _____
(подпись) (подпись)

Дата продажи

Штамп или печать
торгующей организации

**ООО «ТЕРЕМ»**
**Российская Федерация, 117418, Москва, Нахимовский пр-кт, д. 47, офис 1522**
**Тел: +7 (495) 775 2020**
**Факс: +7 (495) 775 2020**
**E-mail: info@teremopt.ru**
**www.teremopt.ru**

Замечания и предложения просим направлять по электронной почте: td@teremopt.ru, или по факсу: +7 (495) 775 2025.