STOUT

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛИТЕЛЬ

## Тип: SDG-0015-00xxxx



**Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013**

STOUT *Редакция № 2 Дата: 04.07.2019*

# *Оглавление*


| № | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| 1 | Сведения об изделии | 2 |
| 2 | Назначение изделия | 2 |
| 3 | Устройство и технические характеристики | 2-3 |
| 4 | Номенклатура и габаритные размеры | 3-4 |
| 5 | Рекомендации монтажу и эксплуатации | 5 |
| 6 | Транспортировка и хранение | 5 |
| 7 | Утилизация | 5 |
| 8 | Приемка и испытания | 5 |
| 9 | Гарантийные обязательства | 6 |
| 10 | Гарантийный талон | 7 |


## 1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

### 1.1. НАИМЕНОВАНИЕ

Гидравлический разделитель (гидрострелка) тип: SDG-0015-00xxxx

### 1.2. ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Торговая марка “STOUT”. Завод фирмы-изготовителя: **Barberi Rubinetterie Industriali s.r.l.** - 13018 VALDUGGIA (VC) ITALY - Via Monte Fenera, 7

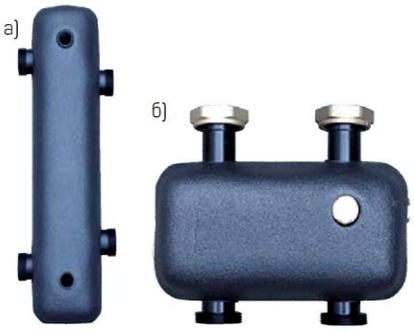
## 2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

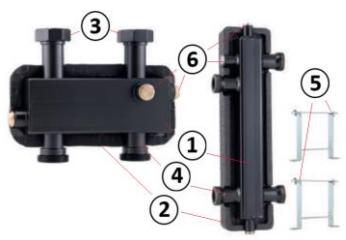
Гидравлический разделитель (гидрострелка) STOUT устройство - позволяющее связать друг с другом различные отопительные контуры. Разделитель поддерживает минимальный перепад давлений между контурами, что позволяет отключать один или несколько контуров без изменения давления в остальных. Устанавливается в системах теплоснабжения зданий с индивидуальным теплогенератором (котлом), с целью стабилизации его работы.

## 3. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 3.1 УСТРОЙСТВО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РАЗДЕЛИТЕЛЯ

Гидравлический разделитель представляет собой ёмкость с четырьмя патрубками – два с одной стороны для подключения первичного (котлового) циркуляционного контура и два с другой стороны для присоединения вторичных контуров систем теплопотребления. Кроме основных патрубков, гидроразделитель снабжен штуцерами с резьбой G 1/2” для установки воздухоотводчика, дренажного крана и контрольного термометра. Гидравлический разделитель STOUT имеет два варианта исполнения – а) вертикальное и б) горизонтальное.




| ЭСКИЗ | № | НАИМЕНОВАНИЕ | МАТЕРИАЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|---|---|---|---|
|  | 1 | Корпус | Сталь S235 | |
| | 2 | Теплоизоляция | Пенополиуретан EPP | λ=0,023Вт/м·°С |
| | 3 | Накидная гайка | Латунь CW614N | |
| | 4 | Патрубки | Сталь S235 | |
| | 5 | Кронштейн | Сталь | |
| | 6 | Заглушки | Латунь CW614N | |
| | 7 | Прокладки | EPDM | |



**Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013**

Гидравлический разделитель позволяет исключить влияние насосов каждого контура друг на друга при различных режимах работы систем. Принцип работы гидравлического разделителя проиллюстрирован на схемах ниже.

**ПРИНЦИП РАБОТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РАЗДЕЛИТЕЛЯ**

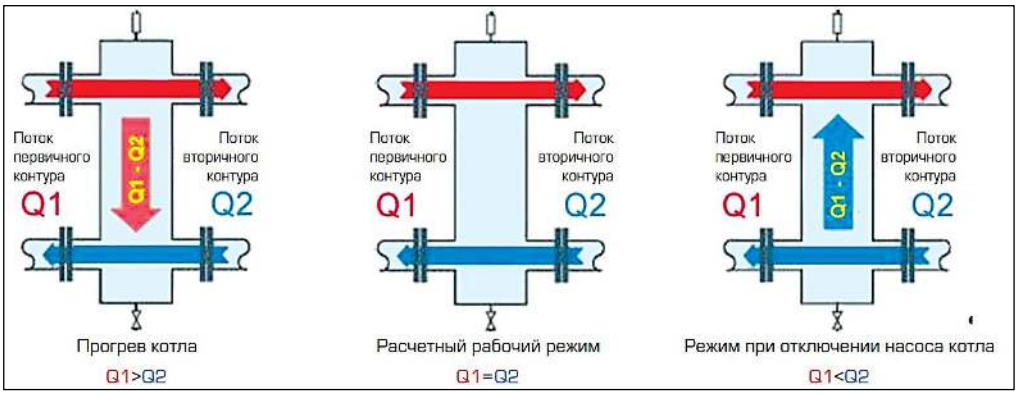
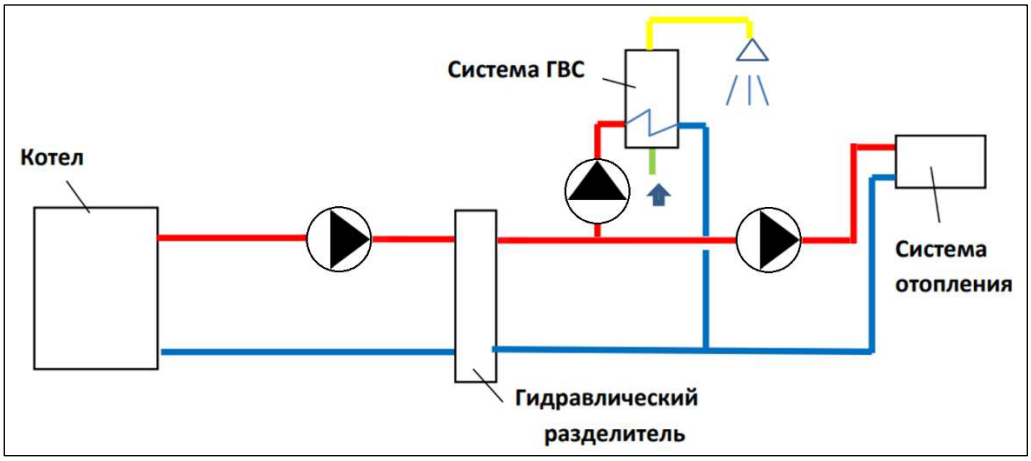



**СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РАЗДЕЛИТЕЛЯ**




## 3.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РАЗДЕЛИТЕЛЯ

| НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА | ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | SDG-0015-004001 | SDG-0015-004002 | SDG-0015-004003 | SDG-0015-004004 | SDG-0015-005001 |
| Тип | Верт/Горизонт | Верт | Верт | Верт | Верт |
| Предельный расход теплоносителя G, м³/ч | 3 | 3 | 4,5 | 4 | 8 |
| Номинальное давление PN, бар | 6 | 4 | 4 | 10 | 4 |
| Присоединительная резьба | UNI ISO 228/1 | | | | |
| Диапазон температуры рабочей среды Тр, °С | От +5 до +110 | | | | |
| Рабочая среда | Вода и водный раствор гликолей (до 50%) | | | | |
| Температура транспортировки и хранения, °С | От -20 до +50 | | | | |
| Средний срок службы, лет | 10 | | | | |

# 4. НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

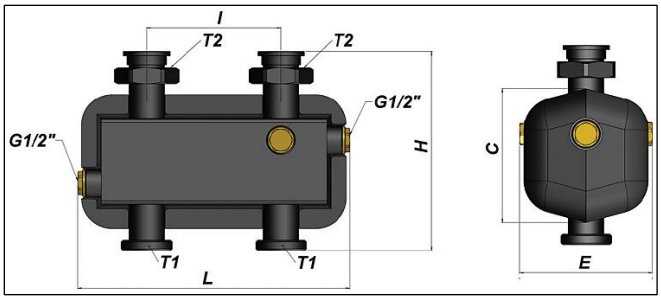
## 4.1. НОМЕНКЛАТУРА

| АРТИКУЛ | НАИМЕНОВАНИЕ | НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN, БАР | МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА СРЕДЫ, °С | РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ ПАТРУБКОВ, ДЮЙМЫ |
|---|---|---|---|---|
| SDG-0015-004001 | Гидравлический разделитель горизонтальный/вертикальный, G=3 м³/ч | 6 | 110 | G 1" 1/2 (НР)<br>G 1" 1/2 (ВР) |
| SDG-0015-004002 | Гидравлический разделитель вертикальный, G=3 м³/ч | 4 | | G 1" 1/2 (НР) |
| SDG-0015-004003 | Гидравлический разделитель вертикальный, G=4,5 м³/ч | 4 | | G 1" 1/2 (НР) |
| SDG-0015-004004 | Гидравлический разделитель вертикальный, G=4 м³/ч | 10 | | G 1" 1/2 (НР) |
| SDG-0015-005001 | Гидравлический разделитель вертикальный, G=8 м³/ч | 4 | | G 2" (НР) |

**Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013**

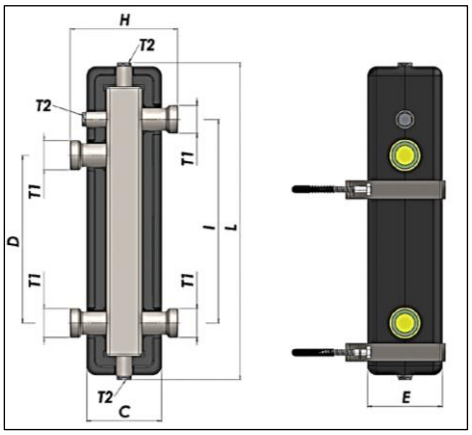
## 4.3. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

### 4.3.1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РАЗДЕЛИТЕЛЯ SDG-0015-004001



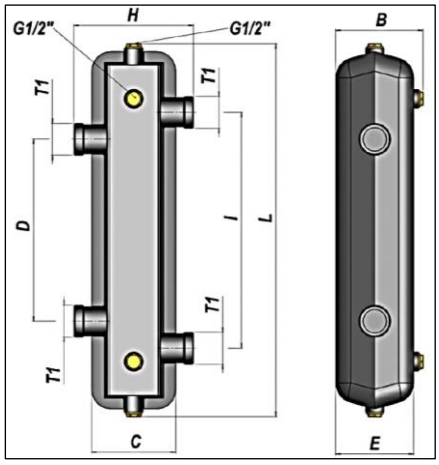

| АРТИКУЛ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | РАЗМЕР РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ | | МАССА, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | L | H | I | C | E | T1 | T2 | |
| SDG-0015-004001 | 257 | 186 | 125 | 125 | 125 | G 1" 1/2 (НР) | G 1" 1/2 (ВР) | 2,53 |

### 4.3.2. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РАЗДЕЛИТЕЛЕЙ SDG-0015-004002, SDG-0015-004003, SDG-0015-005001




| АРТИКУЛ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | РАЗМЕР РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ | | МАССА, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | L | H | D | I | C | E | T1 | T2 | |
| SDG-0015-004002 | 529 | 180 | 280 | 340 | 125 | 125 | G 1" 1/2 (НР) | G 1/2" (ВР) | 5,5 |
| SDG-0015-004003 | 585 | 200 | 360 | 280 | 155 | 135 | G 1" 1/2 (НР) | G 1/2" (ВР) | 5,85 |
| SDG-0015-005001 | 926 | 314 | 650 | 550 | 223 | 183 | G 2" (НР) | G 1/2" (ВР) | 14,7 |

### 4.3.3. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РАЗДЕЛИТЕЛЯ SDG-0015-004004




| АРТИКУЛ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | | РАЗМЕР РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ | | МАССА, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | L | H | D | I | C | B | E | T1 | T2 | |
| SDG-0015-004004 | 554 | 178 | 270 | 350 | 125 | 130 | 116 | G 1" 1/2 (НР) | G 1/2" (ВР) | 3,6 |

**Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013**

## 5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Монтаж гидравлических разделителей STOUT следует производить в соответствии с требованиями (СП 60.13330.2016, СП 31-106-2002, СП 73.13330.2016);
- Монтаж гидравлических разделителей в трубопроводной системе должен выполняться квалифицированными специалистами;
- Гидравлические разделители STOUT должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в настоящем паспорте;
- Гидравлический разделитель крепится к стене с помощью штатных кронштейнов, входящих в его комплект;
- Гидравлический разделитель устанавливается между контурами источника тепловой энергии и систем теплопотребления. При этом каждый из контуров должен иметь свой циркуляционный насос;
- Выбор гидравлического разделителя осуществляется по предельно-допустимому расходу теплоносителя через него;
- Насос первичного контура выбирается на суммарный расход теплоносителя в системе и потери давления в первичном контуре (без учета потерь давления в системах теплопотребления);
- При выборе насосов вторичных контуров, потери напора в первичном контуре не учитываются;
- Внимание! При монтаже и эксплуатации гидравлических разделителей, применение рычажных газовых ключей категорически запрещено;
- После осуществления монтажа, необходимо провести испытания на герметичность соединений с соблюдением правил (СП 73.13330.2016) «Внутренние санитарно-технические системы зданий» пункт 7.3.

## 6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Гидравлические разделители STOUT должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

Гидравлические разделители STOUT транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

Гидравлические разделители STOUT при транспортировании следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность от нанесения царапин.

Гидравлические разделители STOUT хранят в условиях, исключающих вероятность их механических повреждений, в отапливаемых или не отапливаемых складских помещениях (не ближе одного метра от отопительных приборов), или под навесами.

## 7. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 8. ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

## 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие гидравлических разделителей STOUT требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования: транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет – 24 месяца с даты продажи, указанной в транспортных документах.

Срок службы гидравлических разделителей STOUT при соблюдении паспорта/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет со дня передачи продукции потребителю.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя по вине производителя, в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель обязан представить следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя;
   - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - адрес установки изделия; - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Для получения гарантии Покупатель самостоятельно должен скачать и распечатать с сайта гарантийный талон (или технический паспорт изделия вместе с гарантийным талоном), предъявить его в момент покупки Продавцу. Продавец в гарантийный талон вносит сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом. Покупатель ставит подпись об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию гидравлических разделителей STOUT конструктивные изменения, не ухудшающие качество изделий.

## 10. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

### Гарантийный талон

к накладной № _____ от «___» _____г.

Наименование товара:

| № | Артикул | | Количество | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

**Гарантийный срок 24 месяца с даты продажи конечному потребителю.**

Претензии по качеству товара принимаются по адресу: 117418, Российская Федерация,
Москва, Нахимовский пр-т, 47, офис 1522
Тел.: +7 (495) 775-20-20, факс: 775-20-25
E-mail: info@teremopt.ru

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:
1.Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия; - краткое описание дефекта.

2.Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3.Фотографии неисправного изделия;
4.Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5.Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

**С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:**

Покупатель _____ Продавец _____
(подпись) (подпись)

Дата продажи

Штамп или печать
торгующей организации

**ООО «ТЕРЕМ»**
**Российская Федерация, 117418, Москва, Нахимовский пр-кт, д. 47, офис 1522**
**Тел: +7 (495) 775 2020**
**Факс: +7 (495) 775 2020**
**E-mail: info@teremopt.ru**
**www.teremopt.ru**

Замечания и предложения просим направлять по электронной почте: td@teremopt.ru, или по факсу: +7 (495) 775 2025.